

## जेई / एलडीसी / रैंकर कोटा की भर्ती हेतु प्रश्न बैंक

### एअर ब्रेक

1.	वैगन मे प्रयोग होने वाले एअर ब्रेक पाईप का व्यास होता है।		
क	20 मि.मी.	ख	25 मि.मी.
ग	32 मि.मी.	घ	15 मि.मी.
2.	वैगन में प्रयोग होने वाले ब्रॉच पाईप (एअर ब्रेक) का व्यास होता है।		
क	25 मि.मी.	ख	32 मि.मी.
ग	15 मि.मी.	घ	20 मि.मी.
3.	बॉक्सएन वैगन के ब्रेक सिलेण्डर का व्यास होता है।		
क	355 मि.मी.	ख	310 मि.मी.
ग	250 मि.मी.	घ	208 मि.मी.
4.	बॉक्सएचएल वैगन के ब्रेक सिलेण्डर का व्यास होता है।		
क	208 मि.मी.	ख	225 मि.मी.
ग	310 मि.मी.	घ	310 मि.मी.
5.	बॉक्सएनएचएल एमबी.एस वैगन के ब्रेक सिलेण्डर का व्यास होता है।		
क	254 मि.मी.	ख	208 मि.मी.
ग	310 मि.मी.	घ	355 मि.मी.
6.	एअर ब्रेक वैगन मे ब्रेक सिलेण्डर का अधिकतम वायु दबाव,(आपात ब्रेकिंग के समय) कितना होता है।		
क	3.8 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	ख	2.2 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>
ग	5.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	घ	6.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>
7.	डी.बी. का पूरा रूप क्या है।		
क	डिस्टीब्यूटर वाल्व	ख	डायरेक्टर वाल्व
ग	डिवीजन वाल्व	घ	डैमेजिंग वाल्व
8.	ट्रिवन पाईप एअर ब्रेक सिस्टम मे पाईप का प्रेशर होता है।		
क	6.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	ख	5.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>
ग	4.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	घ	3.8 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>
9.	बॉक्सएनएचएल एम बी एस वैगन मे लगाने वाले ब्रेक सिलेण्डर की संख्या होती है।		
क	दो	ख	चार
ग	एक	घ	छः

10.	फीड पाईप और ब्रेक पाईप में वायु दबाव क्रमशः होता है।		
क	6.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup> एवं 5.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	ख	5.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup> एवं 6.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>
ग	3.8 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup> एवं 2.2 6.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	घ	5.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup> एवं 3.8 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>
11.	फीड पाईप एअर हौज को ब्रेक पाईप एअर हौज से जोड़ा जा सकता है।		
क	हाँ	ख	नहीं
ग	कभी कभी	घ	क्यों नहीं
12.	बॉक्सएनएचएल एम बी एस वैगन खाली होने पर अधिकतम ब्रेक सिलेण्डर प्रेशर होता है।		
क	3.8 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	ख	2.2 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>
ग	4.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	घ	1.0 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>
13.	बॉक्स एनएचएल एमबीएस वैगन के खाली एवं भरी हुई स्थिति में ब्रेक सिलेण्डर का प्रेशर कौन से अवयव के कारण रेगुलेर होता है।		
क	ए पी एम	ख	आईसोलेरिंग कॉक
ग	चेक वाल्व	घ	डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व
14.	एलएसडी लगा होता है।		
क	बॉक्स एन	ख	बीएलसी
ग	बीसीएनएचएल	घ	बीएलसी एवं बो ओ वार्ड
15.	बीएलसी वैगन में लगाने वाला डी वी है		
क	C <sub>3</sub> W <sub>2</sub>	ख	EK
ग	C <sub>3</sub> W	घ	C <sub>3</sub> W <sub>2</sub> एवं प्रेशर ट्रॉसफार्मर सहित EK
16.	फीड पाईप एवं ब्रेक पाईप में लगाने वाले कट आफ एंगल कॉक आपस में बदले जा सकते हैं।		
क	हाँ	ख	नहीं
ग	कभी नहीं	घ	कुछ संशोधन कर हाँ
17.	फीड पाईप एवं ब्रेक पाईप में लगाने वाले डर्ट कलेक्टर आपस में बदले जा सकते हैं।		
क	हाँ	ख	नहीं
ग	संभव नहीं	घ	कुछ संशोधन कर संभव
18.	सेन्सीटिविटी टेस्ट किया जाता है।		
क	डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व में	ख	ब्रेक सिलेण्डर में
ग	दोनों	घ	किसी में भी नहीं

19.	एअर ब्रेक टेस्टिंग (वैगन) की जाती है।		
क	एस डब्ल्यू टी आर द्वारा	ख	एस.सी.टी.आर
ग	सीटीआर	घ	कम्प्यूटराईज्ड टेस्ट बेंच
20.	प्रेसर की इकाई होती है।		
क	कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	ख	ग्राम/मीटर <sup>2</sup>
ग	फुट/ कि.ग्रा. <sup>2</sup>	घ	कि.ग्रा/मीटर <sup>2</sup>
21.	चेक वाल्व लगा होता है।		
क	फीड पाईप ब्रॉच पाईप में	ख	ब्रेक पाईप ब्रॉच पाईप में
ग	ब्रेक सिलेण्डर में	घ	डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व में
22.	बाक्स एन वैगन मे खाले स्थिति मे ब्रेक सिलेण्डर पिस्टन स्ट्रोक होता है।		
क	130 मि.मी.	ख	185 मि.मी.
ग	6 इंच	घ	14 इंच
23.	बाक्सएन वैगन के एअर रिजर्वायर की क्षमता है।		
क	100 लीटर	ख	150 लीटर
ग	75 लीटर	घ	200 लीटर
24.	टिवन पाईप सिस्टम मे लगाया जाता है।		
क	फीड पाईप	ख	ब्रेक पाईप
ग	फीड एवं ब्रेक पाईप	घ	कुछ नहीं
25.	बॉक्सएनएचएल एम एस एवं बॉक्सएन वैगन का डीवी आपस मे बदला जा सकता है।		
क	हाँ	ख	नहीं
ग	संशोधन कर	घ	कभी नहीं
26.	बॉक्स एनएचएल एवं बॉक्सएनएचएल एम बी एस मे लगने वाली ब्रेक बीम मे अंतर होता है।		
क	हाँ	ख	नहीं
ग	मामूली अन्तर	घ	मटेरियल मे अन्तर
27.	बॉक्सएनएचएल एमबीएस मे ब्रेक ब्लॉक लगता है		
क	एक टाईप कम्पोजीशन ब्रेक ब्लॉक	ख	के टाईप कम्पोजीशन ब्रेक ब्लॉक
ग	एल एव के टाईप कम्पोजीशन ब्रेक ब्लॉक	घ	सीआई ब्रेक ब्लॉक

28	बॉक्सएन एव बीसीएन वैगन में लगने वाली बोगी इण्ड पुल राड एक समान होती है।		
क	नहीं	ख	हाँ
ग	लम्बाई एक समान लेकिन सामग्री अलग अलग	घ	मामूली अन्तर
29.	बॉक्स एनएचएल एवं एच एल एवं एचएल एमबीलस मे एपीएम लग होता है।		
क	हाँ	ख	नहीं
ग	सिर्फ बॉक्स एनएचएल	घ	बॉक्सएनएचएल एम बी एस
30.	बॉक्सएनएचएल एमबीएस मे लगने वाले ब्रेक ब्लॉक की मोटाई है।		
क	58 मि.मी.	ख	48 मि.मी
ग	50 मि.मी.	घ	68 मि.मी
31.	बॉक्सएनएचएल वैगन का पहला पीओएच निर्माण वर्ष से निम्न वर्ष बाद किया जाता है।		
क	4 1/2 वर्ष	ख	5 वर्ष
ग	6 वर्ष	घ	2 वर्ष
32.	बॉक्सएन वैगन का दूसरा पीओएच निम्न वर्ष बाद किया जाता है।		
क	6 वर्ष	ख	5 वर्ष
ग	4 1/2वर्ष	घ	4 वर्ष
33	बीसीएनएच एल एवं बीसीएन वैगन की पीओएच की आवधिकता होती है।		
क	6वर्ष	ख	4 1/2वर्ष
ग	4 वर्ष	घ	5 वर्ष
34	बीटीपीएन वैगन की पीओएच आवधिकता होती है।		
क	6 वर्ष	ख	4 1/2वर्ष
ग	4 वर्ष	घ	5 वर्ष
35	बीवीजेडसी वैगन एव बी वी जेड आई की पीओएच आवधिकता एक सयान होती है।		
क	हाँ	ख	नहीं
ग	दूसरा पीओएच	घ	पहला पीओएच
36	BOXN में B का अभिप्राय है।		
क	बॉडी	ख	बेगी
ग	बिग	घ	ब्रेक
37	नई पद्धति मे वैगन क्रमांक मे कितने अंक होते है।		
क	10 अंक	ख	12 अंक
ग	11 अंक	घ	6 अंक

38	नई वैगन क्रमांक पद्धति में प्रथम दो अंक दर्शाते हैं।		
क	वैगन का प्रकार	ख	निर्माण वर्ष
ग	स्वामित्व रेलवे	घ	निर्माण इकाई
39	नई वैगन क्रमांक में तीसरा एवं चौथा अंक होता है।		
क	रेलवे	ख	वैगन का प्रकार
ग	निर्माण वर्ष	घ	निर्माण इकाई
40	नई वैगन क्रमांक पद्धति में पाँचवा एवं छठा अंक दर्शाता है।		
क	रेलवे	ख	निर्माण वर्ष
ग	निर्माण इकाई	घ	वैगन का प्रकार
41	पश्चिम मध्य रेल हेतु निम्न अंक प्रयोग किया जाता है।		
क	13	ख	14
ग	16	घ	15
42	बीएलसी एवं बीएलसीएम की वहन क्षमता एक समान होती है।		
क	हाँ	ख	नहीं
ग	दोनों में मामूली अन्तर	घ	इनमें से कोई नहीं
43	बीसीएन एवं बीसीएनए वैगन की लम्बाई एक जैसी होती है।		
क	हाँ	ख	नहीं
ग	लम्बाई समान लेकिन ऊँचाई भिन्न	घ	ऊँचाई समान लम्बाई भिन्न
44	बॉक्सएनएचएल वैगन की बॉडी निर्मित होती है।		
क	माईल्ड स्टील	ख	स्प्रिंग स्टील
ग	क्रोमियम स्टील	घ	स्टेनलेस स्टील
45	बॉक्स एन वैगन निम्न स्टीक से बना होता है।		
क	स्प्रिंग स्टील	ख	कापर बियरिंग माईल्ड स्टीक
ग	माईल्ड स्टील	घ	स्टेनलेस स्टील
46	बीआरएन 22.9 की बॉडी बनी होती है।		
क	माईल्ड स्टील	ख	काँपर बियरिंग माईल्ड स्टीक
ग	स्टेनलेस स्टील	घ	एलमुनियम
47	बीटीपीएन वैगन में एन का तात्पर्य है।		
क	न्यूमेटिक	ख	नम्बर
ग	नेप्या	घ	निल

48	बॉक्स एन एच एल वैगन का रंग होता है।		
क	फिरोजी ब्ल्यू	ख	जेन्टियन ब्ल्यू
ग	पीकोक ब्ल्यू	घ	रेड ऑक्साईड
49	बी टी पी एन वैगन का रंग होता है।		
क	रेड ऑक्साईड	ख	आलिव ग्रीन
ग	जेन्टियन ब्ल्यू	घ	इनमें से कोई नहीं
50	बी टी पी जी एल एन वैगन में लदान की जाती है।		
क	एल पी जी	ख	नेष्ठा
ग	पेट्रोल	घ	लिक्विड ऑक्सीजन
51	बी एल सी ए वैगन में सीबीसी लगा होता है।		
क	हॉ एक द्वार पर	ख	नहीं
ग	दोनों छोर पर	घ	दोनों छोर पर एस.डी.बी.
52	बी एल सी बी वैगन के एस डी बी की उचाई होती है।		
क	1105 मि.मी.	ख	1030 मि.मी.
ग	860 मि.मी.	घ	845 मि.मी.
53	बी एल सी बी वैगन के दोनों छोर में लगा होता है।		
क	एस डी बी	ख	सी बी सी
ग	स्कू कपलिंग	घ	ट्रांजिशन सी बी सी
54	बीएलसीए वैगन के चक्के का नया व्यास होता है।		
क	1000 मि.मी	ख	906 मि.मी.
ग	840 मि.मी	घ	860 मि.मी.
55	बीएलसीबी वैगन के चक्के का कन्डेमनिंग व्यास होता है।		
क	860 मि.मी.	ख	906 मि.मी.
ग	760 मि.मी.	घ	780 मि.मी.
56	बीएलसीएम वैगन में खाली स्थिति में अधिकतम ब्रेक सिलेण्डर दबाव होता है।		
क	3.8 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	ख	2.2 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>
ग	1.25 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>	घ	2.5 कि.ग्रा./सेमी <sup>2</sup>
57	बीएलसीएम वैगन में कन्टेनर लॉक करने हेतु लगा होता है।		
क	ऑटोमेटिक ट्विस्ट लॉक	ख	आर्टीकुलेटिंग लॉक
ग	उपरोक्त दोनों (I&II)	घ	(I&II) में से कोई भी नहीं

58	बीएलसीए एव बीएलसीबी की पूरी लम्बाई में अन्तर होता है।		
क	हाँ	ख	नहीं
ग	सीबीसी की लम्बाई घटाकर नहीं	घ	सीबीसी की लम्बाई जोडकर हॉ
59	बीएलसीए में उपयोग मे आने वाली बोगी होती है।		
क	कैसनब 22W	ख	कैसनब एम एल
ग	कैसनब एच.एस.	घ	एलसीसीएफ
60	बीएलसीए वैगन मे बोगी इण्डपुल राड की संख्या होती है।		
क	दो	ख	चार
ग	छः	घ	एक
61	बीएलसीए वैगन मे एल एसडी प्लन्जर एवं लोवर प्लैक मे लगे हुए ब्रेकट(खाली स्थित) में अन्तर होता है।		
क	16 मि.मी.	ख	25 मि.मी.
ग	20 मि.मी.	घ	10 मि.मी.
62	बी एल सी ए मे लगने वाला ब्रेक ब्लॉक है।		
क	एक टाइप कम्पोजीशन ब्रेक ब्लॉक	ख	के टाइप कम्पोजीशन ब्रेक ब्लॉक
ग	सी आई ब्रेक ब्लॉक	घ	नन एसबेस्टस के टाइप कम्पोजीशन ब्रेक ब्लॉक
63	बीएलसीए वैगन में लगने वाले बियरिंग है।		
क	ई टाइप सीटीआरबी	ख	एफ टाइप सीटीआरबी
ग	सिलेण्डरिकल रोलर बियरिंग	घ	स्फेरिकल रोलर बियरिंग
64	बीएलसीए की बोगी का व्हील बेस है।		
क	2896 मिमी.	ख	2000 मिमी.
ग	2500 मिमी.	घ	1750 मिमी.
65	एलसीसीएफ बोगी मे सेन्टर पिक्ट का प्रकार है।		
क	पलैट	ख	स्फैरिकल
ग	आई.आर..एस.एस	घ	इनमे से कोई नहीं
66	BOST वैगन की लम्बाई के समान होता है।		
क	बॉक्स	ख	बॉक्सएन
ग	बॉक्सएनएचएल	घ	बॉक्स एन आर
67	BOST वैगन मे फ्लैप डोर की संख्या है।		
क	4	ख	6
ग	8	घ	शून्य

68	BOST वैगन की अधिकतम सीबीसी उँचाई है।		
क	1105 मिमी.	ख	1200 मिमी.
ग	1030 मिमी	घ	845 मिमी.
69	BOST वैगन में लगने वाली बोगी है।		
क	CASNUB 22W	ख	CASNUB 22WM
ग	CASNUB 22 HSMOD	घ	CASNUB NL
70	BOST वैगन की बाडी बनी होती है।		
क	IRSM44	ख	माईल्ड स्टील
ग	कास्ट स्टील	घ	स्प्रिंग स्टील
71	CASNUB 22M बोगी में ब्रेक बीम लगी होती है।		
क	खिसकने वाली	ख	लटकने वाली कास्ट की हुई
ग	खिसकने वाली फ़ैब्रीकेटड	घ	फ़ैब्रीकेटड लटकने वाली
72	वेज ब्लॉक रखा होता है।		
क	आउटर स्प्रिंग पर	ख	इनर स्प्रिंग
ग	आउटर स्प्रिंग एवं इनर स्प्रिंग पर	घ	स्नबर स्प्रिंग पर
73	एक कैसनब बोगी में लगने वाले एस एफ लाईनर की संख्या होती है।		
क	2	ख	4
ग	8	घ	16
74	ब्रेक बीम लाईनर लगा होता है।		
क	CASNUB 22W एवं 22 HS	ख	CASNUB 22WM एवं CASNUB NL
ग	CASNUB 22 NL एवं CASNUB 22 HS	घ	CASNUB 22 WM एवं CASNUB 22 W
75	CASNUB 22 WM में सेन्टर पिवट लगा होता है।		
क	आई आर एस	ख	आई आर एस हफ़ैरिकल
ग	प्लैट टाईप	घ	इनमें से कोई नहीं
76	वेल्लिंग एक प्रकार का जोड है।		
क	स्थायी	ख	अस्थायी
ग	स्थायी एवं अस्थायी	घ	इनमें से कोई नहीं
77	इलेक्ट्रोड साईज दर्शाता है।		
क	इलेक्ट्रोड के कोर वायर का व्यास	ख	इलेक्ट्रोड का पूर्ण व्यास
ग	वैल्ड किये जाने वाले मेटल की मोटाई	घ	इनमें से कोई नहीं



78	एम.एस.शीट कटिंग हेतु गैस का उपयोग होता है।		
क	डी.ए.	ख	हाईड्रोजन
ग	कार्बनडाई आक्साइड	घ	नाईट्रोजन
79	स्टेनलेस स्टीन की कटिंग हेतु सबसे उपयुक्त विधी है।		
क	प्लाजमा कटिंग	ख	ऑक्सी एसीटलीन कटिंग
ग	सीएनजी आक्सी कटिंग	घ	एलपीजी आक्सी कटिंग
80	शैकल लॉक लगा होता है।		
क	सेन्टर पिवट बाटम	ख	सेन्टर पिवट टॉप
ग	सेन्टर पिवट पिन	घ	नकल पिन
81	बेगी इण्ड पुल राड (बाक्सएन) का पिन होल बदलना होता है यदि व्यास कम हो जाये।		
क	18 मि.मी.	ख	5 मि.मी.
ग	13 मि.मी.	घ	20 मि.मी.
82	UST करने के बाद पंचिग की जाती है।		
क	व्हील हक पर	ख	एक्सेल फेस पर
ग	बैकिंग रिंग पर	घ	एक्सल बॉडी पर

1	रेलवे बोर्ड स्तर पर यॉत्रिक विभाग का सर्वोच्च पद है।		
क	एम आर एस	ख	एम टी आर
ग	एम एस	घ	इनमें से कोई नहीं
2	रेलवे बोर्ड में कारखाना हेतु अधिशाषी निदेशक नामित है।		
क	पी यू	ख	कषर्ण
ग	फ्रेट	घ	कौरिज
3	क्षेत्रीय रेल में यॉत्रिक विभाग का मुखिया होता है।		
क	पीसीएमई	ख	सीडब्ल्यूई
ग	सीआरएसई	घ	सीएमपीई
4	कारखाना प्रमुख का पद नाम है।		
क	सीडब्ल्यूएम	ख	डिप्टी सीएमई
ग	डब्ल्यूएम	घ	डिप्टी सीएमएम
5	कारखाना में कार्मिक विभाग का प्रमुख होता है।		
क	एसपीओ	ख	एसएमएम
ग	एसएएफए	घ	इनमें से कोई नहीं
6	वैगन रिपेयर वर्कशाप भण्डार विभाग के मुखिया का पदनाम है।		
क	उप मुख्य सामग्री प्रबन्धक	ख	मुख्य सामग्री प्रबन्धक
ग	वरिष्ठ सामग्री प्रबन्धक	घ	इनमें से कोई नहीं
7	भण्डार वार्ड का प्रभारी होता है।		
क	डीएमएस	ख	डीएसके
ग	ओएस	घ	सीओएस
8.	भण्डार से सामग्री निर्गत करवाने हेतु मानक फार्म जारी किया जाता है।		
क	पी 8	ख	पी 6
ग	डीएस 8	घ	पी 4
9.	भण्डार विभाग खरीदी करता है।		
क	स्टॉक मद	ख	नॉन स्टॉक मद
ग	स्टॉक एवं नान स्टाक मद	घ	आकस्मिक मद
10	भण्डार में रद्द अनुपयोगी मद वापस किये जाते हैं।		
क	डीएस 8	ख	पी 8
ग	डी एस 4	घ	पी 6

11	पी एल न. मद होता है।		
क	स्टॉक	ख	नान स्टॉक
ग	स्टॉक एवं नान स्टॉक	घ	आकस्मिक मद
12	पी एल नम्बर मे अंक होते है।		
क	आठ	ख	छः
ग	सात	घ	दस
13	स्टाक मद की खरीद हेतु निर्धारित होती है।		
क	पीएसी	ख	एएसी
ग	एनएसी	घ	एनएसी
14	भण्डार विभाग स्टाक मद कारखाना से तैयार करवाने हेतु जारी करता है।		
क	एस डब्ल्यू ओ	ख	एलएसओ
ग	डब्ल्यू ओ	घ	पी डब्ल्यू ओ
15	एस डब्ल्यू ओ के क्रियान्वयन हेतु सामान जारी करने हेतु दिया जाता है।		
क	पी 6	ख	पी 8
ग	पी 10	घ	डी एस 8
16	भण्डार डिपो द्वारा स्टाक मद की खरीद हेतु मात्रा निर्धारित की जाती है।		
क	एनुअल इस्टीमेट सीट द्वारा	ख	मंथली इस्टीमेट
ग	न्यूटल इस्टीमे सीट द्वारा	घ	कामन इस्टीमेट सीट द्वारा
17	भण्डार विभाग से संबधित इ.आर.एफ. होता है।		
क	इमरजेन्सी रिकूपमेन्ट मेमो	ख	इमीडिएट रिकूपमेन्ट मेमो
ग	इण्टरनल रिकूपमेन्ट मेमो	घ	इक्सटर्नल मेमों
18	स्टॉक मद की खरीदी हेतु उप मु.सा.प्रबन्धक निम्न मूल्य तक प्राधिकृत है।		
क	रु. 1000000 तक	ख	रु. 500000 तक
ग	रु. 800000 तक	घ	रु. 100000 तक
19	नॉन स्टॉक मद की खरीद हेतु मॉग पत्र बगैर वित्तीय सहमति के भण्डार को अग्रेषित किया जाता है यदि कुल लागत		
क	2.5 लाख तक हो	ख	5.0 लाख तक हो
ग	1.0 लाख तक हो	घ	2.0 लाख तक हो
20	वैगन मद हेतु पी.एल.न. के प्रारम्भिक दो अंक होते है।		
क	11	ख	25
ग	38	घ	70

21	स्टील मद हेतु पी.एल.न. के प्रारम्भिक दो अंक होते हैं।		
क	90	ख	70
ग	85	घ	35
22	पेन्ट हेतु पी.एल.न. के प्रारम्भिक दो अंक होते हैं।		
क	38	ख	37
ग	11	घ	77
23	उप मु.सा. प्र. का पद यॉत्रिक विभाग में किस पद के समकक्ष होता है।		
क	उप मु.यॉ.इंजी.	ख	उप मु.यॉ.इंजी. एवं वरि. म.यॉ.इंजी.
ग	मु.का.प्रबन्धक	घ	कार्य प्रबन्धक
24	यदि किसी मद का निर्माता/आपूर्तिकर्ता सिर्फ एक ही फर्म हो तो मद की खरीद हेतु भण्डार विभाग को देना होता है।		
क	एन ओ सी	ख	पी एसी
ग	एन टी सी	घ	सीटीसी
25	भण्डार विभाग से संबंधित पी.ओ का तात्पर्य है।		
क	पर्चेस आर्डर	ख	प्राइवेट आर्डर
ग	पीरियडिकल आर्डर	घ	पे आर्डर
26	भण्डार विभाग से संबंधित डी.पी. का क्या तात्पर्य है।		
क	डिलीवरी पीरियड	ख	डिस्पैच पीरियड
ग	डेड पीरियड	घ	डीलिंग पीरियड
27	भण्डार विभाग से संबंधित एक डी का क्या तात्पर्य है।		
क	लिक्विडेटेड डैमेज	ख	लाईव डैमेज
ग	लाईट डैमेज	घ	लम्पसम डैमेज

## Chapter 1

### General

प्र. 1	वैगन का मानक पहिया गेज है।		
क	1602 मि.मी.	ख	1601 मि.मी.
ग	1600 मि.मी.	घ	1599 मि.मी.
प्र.2	वैगन का न्यूनतम पहिया गेज है।		
क	1599 मि.मी.	ख	1601 मि.मी.
ग	1600 मि.मी.	घ	1602 मि.मी.
प्र.3	वैगन का अधिकतम पहिया गेज है।		
क	1601.5 मि.मी.	ख	1600 मि.मी.
ग	1598.5 मि.मी.	घ	1602 मि.मी.
प्र.4	बीजी बोगी वैगन पर एक ही धुरा पर चार पहिया ट्रॉली के लिए नए पहिया व्यास में अनुमेय भिन्नता है।		
क	0.45 मिमी.	ख	0.5 मि.मी.
ग	0.35 मि.मी.	घ	0.3 मि.मी.
प्र.5	पहिया बदलते समय बीजी बोगी वैगन पर एक ही ट्रॉली पर चार पहिया ट्रॉली के लिए पहिया चलने वाले व्यास में अनुमेय भिन्नता है।		
क	10 मिमी.	ख	13 मि.मी.
ग	12 मि.मी.	घ	15 मि.मी.
प्र.6	पहिया बदलते समय बीजी वैगन पर चार पहिए वाली ट्रॉली के लिए पहिया चलने वाले व्यास में अनुमेय भिन्नता है।		
क	13 मिमी.	ख	25 मि.मी.
ग	28 मि.मी.	घ	30 मि.मी.
प्र.7	बीजी बोगी वैगन पर एक ही धुरी पर चार पहिया इकाई के लिए नए पहिया चलने वाले व्यास में अनुमेय भिन्नता है।		
क	0.3 मिमी.	ख	0.5 मि.मी.
ग	0.7 मि.मी.	घ	0.6 मि.मी.

प्र.8	पहिया बदलते समय बीजी बोगी पर एक ही वैगन पर चार पहिया इकाई के लिए पहिया चलने वाले व्यास में अनुमेय भिन्नता है।		
क	10 मि.मी.	ख	15 मि.मी.
ग	20 मि.मी.	घ	25 मि.मी.
प्र.9	BOXN वैगन में पहिया और ब्रेक ब्लॉक के बीच मानक अंतर है।		
क	8 मि.मी.	ख	8.5 मि.मी.
ग	6.25 मि.मी.	घ	6.8 मि.मी.
प्र.10	जिनमें से ब्रेक वैन क्विक कपलिंग का हिस्सा है।		
क	BV	ख	BVZX
ग	BVZC	घ	BVZM
प्र.11	BOXN वैगनों के हेड स्टाक टू स्टॉक की लंबाई क्या है।		
क	10713 मि.मी.	ख	10813 मि.मी.
ग	11002 मि.मी.	घ	10100 मि.मी.
प्र.12	BCN वैगनों के हेड स्टाक टू हेड स्टॉक लम्बाई है।		
क	15400 मि.मी.	ख	15443 मि.मी.
ग	15429 मि.मी.	घ	15562 मि.मी.
प्र.13	बीआरएन वैगन के हेड स्टाक टू हेड स्टॉक लम्बाई क्या है।		
क	14645 मि.मी.	ख	14564 मि.मी.
ग	14332 मि.मी.	घ	14463 मि.मी.
प्र.14	बॉक्सएन (एम) वैगन का सकल भार है।		
क	91.6 टन	ख	81.28 टन
ग	86.78 टन	घ	88.81 टन
प्र.15	बीआरएन वैगन का सकल भार है।		
क	78.92 टन	ख	81.28 टन
ग	81.3 टन	घ	82.4 टन
प्र.16	ब्रेक वेन गुडस(बीवीजेड सी) का एक्सल लोड है।		
क	14.2 टन	ख	20.3 टन
ग	16.3 टन	घ	16.9 टन
प्र.17	ब्रेक वेन गुडस( बीवीजेड सी) के नये पहिया का व्यास है।		
क	1000 मि.मी.	ख	1050 मि.मी.
ग	1060 मि.मी.	घ	1090 मि.मी.

प्र.18	बॉक्सएन वैगन के लिए साइड ऑपरेटेड हैंड ब्रेक व्हील का व्यास क्या है।		
क	630 मि.मी.	ख	610 मि.मी.
ग	620 मि.मी.	घ	600 मि.मी.
प्र.19	बीसीएन वैगन का मोटा वजन है।		
क	22.47 टन	ख	25.37 टन
ग	27.20 टन	घ	27.80 टन
प्र.20	ब्रेक वेन माल (बीवीजेड सी) में किस प्रकार के ड्रा गियर का उपयोग किया जाता है।		
क	स्कू कपलिंग	ख	सीबीसी
ग	एचटी कपलिंग	घ	एनटी कपलिंग
प्र.21	नव निर्मित बॉक्सएन वैगन का पहले पीओएच कब होता है।		
क	4.5 वर्ष बाद	ख	5.5 वर्ष बाद
ग	6.0 वर्ष बाद	घ	6.5 वर्ष बाद
प्र.22	नर्वनिर्मित बीएलसी कंटेनर वैगन प्रथम पीओएच आवधिकता है।		
क	4.5 वर्ष	ख	2.0 वर्ष
ग	6.0 वर्ष	घ	3.5 वर्ष
प्र.23	ब्रेक वेन माल (बीवीजेड सी) में प्रयुक्त ब्रेक सिस्टम के प्रकार है।		
क	एअर ब्रेक	ख	ड्यूल ब्रेक
ग	वेक्यूम ब्रेक	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.24	ब्रेक वेन का पीओएच आवधिकता है।		
क	3.5 वर्ष	ख	2.0 वर्ष
ग	2.5 वर्ष	घ	3.0 वर्ष
प्र.25	किस प्रकार के कम्पोजीशन ब्रेक ब्लॉक का उपयोग अंडरफ्रेम माउंटेड ब्रेक सिस्टम के माल स्टॉक में किया जाता है।		
क	‘के’ टाईप	ख	‘एल टाईप’
ग	‘के एल’ टाईप	घ	‘मोडिफाइड के’ टाईप
प्र.26	हवा ब्रेक प्रणाली में थ्रेड जोडो को किस प्रकार के टेप के साथ टाइट किया जाता है।		
क	सेलो टेप	ख	टेफ्लोन टेप
ग	पेपर टेप	घ	इनमें से कोई नहीं

प्र.27	बॉक्सएन वैगन जो कि कैंसनब बोगी और ट्विन पाइप एयर ब्रेक सिस्टम के निरीक्षण एवं रखरखाव हेतु निर्देश आरडीएसो तकनीकी पेम्पलेट में दिये गये है।		
क	G-90	ख	G-70
ग	G-97	घ	WT-77
प्र.28	कैंसनब बोगी के निरीक्षण और रखरखाव के लिए निर्देश क्या तकनीकी पुस्तिक का उपयोग किया जाता है।		
क	G-97	ख	G-86
ग	G-90	घ	G-95
प्र.29	एयर ब्रेक के निरीक्षण और रखरखाव के लिए निर्देश क्या है आरडीएसो तकनीकी पेम्पलेट का उपयोग किया जाता है।		
क	G-97	ख	G-81
ग	G-73	घ	G-71
प्र.30	नई वैगन नंबरिंग योजना के अनुसार पहले दो अंक इंगित करेंगे।		
क	Owning railway	ख	वैगन का प्रकार
ग	उत्पादन का वर्ष	घ	चेक डिजिट
प्र.31	PME से आपका क्या अभिप्राय है।		
क	Pre medical examination	ख	Pre maintenance examination
ग	Periodical maintenance examination	घ	Power mechanical equipment



## Chapter 2

### CBC & DRAFT GEAR

प्र.1	मालगाड़ी के लिए रेल स्तर से अधिकतम बफर ऊंचाई है.		
क	1105 मि.मी.	ख	1115 मि.मी.
ग	1100 मि.मी.	घ	1015 मि.मी.
प्र.2	CBC की सबसे कमजोर कड़ी क्या है।		
क	नकल	ख	ड्राफ्ट गियर
ग	लॉक	घ	योक पिन
प्र.3	उच्च क्षमता ड्राफ्ट गियर है.		
क	मार्क-20	ख	मार्क-50 / आर.एफ. 361
ग	सीएफ 21	घ	डीएफ-39
प्र.4	उच्च क्षमता वाला ड्राफ्ट गियर है।		
क	आरएफ 361	ख	आरएफ-401
ग	आरएफ-600	घ	आरएफ-21
प्र.5	बीसीएन वैगन पर 930 मिमी व्हील व्यास के लिए बफर ऊंचाई को समायोजित करने के लिए CASNUB 22 डब्ल्यू एम एवं एन एल बोगी में पैकिंग का उपयोग किया जाता है।		
क	38 मि.मी.	ख	37 मि.मी.
ग	33 मि.मी.	घ	32 मि.मी.
प्र.6	भारतीय रेलवे में किस प्रकार के CBC का उपयोग किया जाता है		
क	एपीआरटी टाइप	ख	एएआरपी टाइप
ग	एएआर टाइप	घ	एआरपीए टाइप

## Chapter- 3

### WHEEL & AXLE

प्र.1	BOXN वैगनों पर चलने वाले पहिया के मानक व्यास हैं।		
क	1010 मि.मी.	ख	1000 मि.मी.
ग	950 मि.मी.	घ	906 मि.मी.
प्र.2	सर्विस के दौरान BOXN वैगन पर चलने वाले पहिया का न्यूनतम व्यास है।		
क	1000 मि.मी.	ख	960 मि.मी.
ग	906 मि.मी.	घ	915 मि.मी.
प्र.3	BOXN, BCN, BRN, BOBR, BTPN वैगन का एक्सल लोड है.		
क	22.9 टन	ख	22.32 टन
ग	16.6 टन	घ	12.2 टन
प्र.4	BOXN वैगन के लिए वर्कशॉप द्वारा अनुमत सबसे कम पहिया व्यास है.		
क	919 मि.मी.	ख	906 मि.मी.
ग	925 मि.मी.	घ	860 मि.मी.
प्र.5	CTRB में एक्सल बॉक्स के प्रति ग्रीस का उपयोग है.		
क	455±30 ग्राम	ख	400±30 ग्राम
ग	500±35 ग्राम	घ	550±20 ग्राम
प्र.6	BTPN पहिए की Condemning व्यास है.		
क	813 मि.मी.	ख	906 मि.मी.
ग	990 मि.मी.	घ	860 मि.मी.
प्र.7	बर्न व्हील प्रोफाइल के मूल में त्रिज्या है.		
क	14 मि.मी.	ख	16 मि.मी.
ग	18 मि.मी.	घ	120 मि.मी.
प्र.8	पहिया गेज हैं।		
क	एक ही धुरी पर दो पहियों के फ्लेंगेस के बीच की दूरी।	ख	di a और धुरी के बीच की दूरी।
ग	जर्नल एवं बियरिंग के बीच की दूरी	घ	दो पहिया के बीच की दूरी।

## Chapter 4

### AIR BRAKE

प्र.1	बॉक्सएन स्टॉक पर SAB मे मानक आयाम 'e' है।		
क	570 मि.मी.	ख	575 मि.मी.
ग	580 मि.मी.	घ	565 मि.मी.
प्र.2	एयर ब्रेक वैगन का कंट्रोल रॉड व्यास है।		
क	30 मि.मी.	ख	32 मि.मी.
ग	38 मि.मी.	घ	40 मि.मी.
प्र.3	खाली परिस्थितियों मे BOXN वैगन का पिस्टन स्ट्रोक है।		
क	80 ±10 मि.मी.	ख	70±15 मि.मी.
ग	75 ± 5 मि.मी.	घ	80±10 मि.मी.
प्र.4	भरी हुई परिस्थितियों मे BOXN वैगन का पिस्टन स्ट्रोक है।		
क	140 ±15 मि.मी.	ख	130±10 मि.मी.
ग	120 ± 15 मि.मी.	घ	125±15 मि.मी.
प्र.5	माल गाडी मे कन्ट्रोल रिजर्वायर की क्षमता क्या है।		
क	4 लीटर	ख	6 लीटर
ग	8 लीटर	घ	10 लीटर
प्र.6	ट्विन पाइप ब्रेक सिस्टम मे ब्रेक पाइप का रंग है।		
क	काला	ख	पीला
ग	हरा	घ	सफेद
प्र.7	ट्विन पाइप वैगन मे फीड पाइप का रंग है।		
क	काला	ख	हरा
ग	हरा	घ	सफेद
प्र.8	फुल सर्विस एप्लीकेशन के दौरान ब्रेक सिलेण्डर मे प्रभावी दबाव क्या होना चाहिये।		
क	3.6 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	ख	3.8 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
ग	3.2 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	घ	4.1 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
प्र.9	वैगन के लिए BP की ब्रांच पाइप का व्यास है।		
क	25 मि.मी.	ख	20 मि.मी.
ग	13 मि.मी.	घ	22 मि.मी.

प्र.10	एक बॉक्सएन में ब्रेक ब्लॉक की कुल संख्या है।		
क	4	ख	8
ग	12	घ	16
प्र.11	बॉक्सन वैगन में 'A' आयाम है।		
क	70 ± 20 मि.मी.	ख	172 ± 3 मि.मी.
ग	175 ± 4 मि.मी.	घ	175 ± 1 मि.मी.
प्र.12	DV सीधे जुड़ा होता है।		
क	ब्रेक सिलेण्डर	ख	ब्रेक पाइप
ग	कॉमन पाइप ब्रेकेट	घ	एआर
प्र.13	बॉक्सएन वैगन के एयर ब्रेक सिलेण्डर का व्यास है।		
क	300 मि.मी.	ख	355 मि.मी.
ग	360 मि.मी.	घ	315 मि.मी.
प्र.14	बीवीजेडसी वैगन के ब्रेक सिलेण्डर का व्यास है।		
क	300 मि.मी.	ख	295 मि.मी.
ग	305 मि.मी.	घ	315 मि.मी.
प्र.15	बॉक्सएन एयर ब्रेक में ब्रेक वेन को छोड़कर auxiliary reservoir की क्षमता है।		
क	200 लीटर	ख	100 लीटर
ग	300 लीटर	घ	150 लीटर
प्र.16	सिग्नल पाइप सिस्टम में ब्रेक सिलेण्डर का रिलीजिंग समय है।		
क	60 सै.	ख	120 सै.
ग	210 सै.	घ	90 सै.
प्र.17	कंट्रोल रोड हेड व SAB के बेरल के बीच की दूरी को कहते हैं।		
क	'ई'	ख	'सी'
ग	'ए'	घ	'डी'
प्र.18	सिग्नल पाइप एयर ब्रेक सिस्टम को बीपी प्रेशर होता है।		
क	6 ± 0.2 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	ख	5.0 ± 0.2 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
ग	5 ± 0.1 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	घ	6.0 ± 0.1 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
प्र.19	ट्विन पाइप प्रणाली में एक्सीलरी रिजरवायर में प्रेशर होना चाहिये।		
क	6.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	ख	4.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
ग	5.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	घ	6.5 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
प्र.20	कट ऑफ एंगल कॉक की मदद से पाइप में वायु का दबाव समाप्त होता है या बन्द होता है।		
क	सत्य	ख	गलत
ग	इनमें से कोई नहीं	घ	

प्र.21	वायु ब्रेक प्रणाली के कन्ट्रोल रिजरवायर में वायु के दबाव की मात्रा है।		
क	3.8 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	ख	6.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
ग	5.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	घ	4.8 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
प्र.22	DC(Direct collector) का कार्य क्या है।		
क	डर्ट कलेक्ट	ख	कलेक्ट एयर
ग	क्लीन एयर	घ	क्लीन सीआर
प्र.23	ब्रेक पाइप और फीड पाइप का व्यास है।		
क	28 मि.मी.	ख	34 मि.मी.
ग	32 मि.मी.	घ	36 मि.मी.
प्र.24	तीन ब्रॉच पाइप कॉमन पाइप ब्रेकेट से जुड़ा हुआ है, जहाँ मध्य पाइप जुड़ा होता है।		
क	सीआर	ख	डीवी
ग	बीसी	घ	एयर ब्रेक
प्र.25	ट्विन पाइप सिस्टम में वाहन में कितने कट ऑफ एंगल कॉक लगे होते हैं। है।		
क	दो	ख	चार
ग	छः	घ	कोई नहीं
प्र.26	ब्रेक एप्लीकेशन के दौरान, वायु का प्रवाह होता है।		
क	एआर से बीसी	ख	पीबी से बीसी
ग	बीपी से बीसी	घ	सीआर से बीसी
प्र.27	कट एंगल कॉक को बंद करने के लिए हैण्डल की स्थिति है।		
क	90°	ख	120°
ग	180°	घ	45°
प्र.28	एंगल कॉक को खोलने के लिए हैण्डल की स्थिति है।		
क	90°	ख	120°
ग	180°	घ	45°
प्र.29	वर्किंग ट्रेन में बीपी का दबाव है।		
क	6.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	ख	5.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
ग	5.5 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	घ	15.2 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
प्र.30	DV परीक्षण के लिए ब्रेक सिलेण्डर की निकासी के लिए आवश्यक समय है।		
क	30-40 से.	ख	40-50 से.
ग	45-60 से.	घ	50-75 से.
प्र.31	BVZC वैगनो का पिस्टन स्ट्रोक क्या है।		
क	50 ±10 मि.मी.	ख	70 ±10 मि.मी.
ग	90 ± 5 मि.मी.	घ	85 ± 10मि.मी.

प्र.32	ब्रेक रिलीज के दौरान BC का वायु दबाव वातावरण में जाता है।				
क	एआर के माध्यम से	ख	सीआर के माध्यम से		
ग	डीवी के माध्यम से	घ	ऐटमोसफेयर		
प्र.33	ट्विन पाइप प्रणाली में FP सीधे ब्रॉच पाइप से जुड़ जाता है।				
क	सीआर	ख	डीवी		
ग	बीसी	घ	एआर		
प्र.34	BC में अधिकतम वायु का दबाव है।				
क	4.8 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	ख	b5 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>		
ग	0.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	घ	2.5 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>		
प्र.35	फुक एप्लीकेशन के दौरान बीपी में अधिकतम हवा का दबाव है।				
क	4.8 ±1 किग्रा/सेमी. <sup>2</sup>	ख	5.0 किग्रा/सेमी. <sup>2</sup>		
ग	3.8 ±0.1 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	घ	3.8 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>		
प्र.36	वैगन के लिए एआर की क्षमता है।				
क	200 लीटर	ख	200 लीटर		
ग	100 लीटर	घ	150 लीटर		
प्र.37	पारम्परिक एयर ब्रेक सिस्टम में ब्रेक सिलेण्डर का व्यास है।				
क	255 मि.मी.	ख	155 मि.मी.		
ग	355 मि.मी.	घ	455 मि.मी.		
प्र.38	एकल पाइप प्रणाली में चार्जिंग के दौरान वायु का दबाव कितना होता है।				
i	In AR	A	5 Kg/cm <sup>2</sup>	B	5.2 Kg/cm <sup>2</sup>
		C	6.1 Kg/cm <sup>2</sup>	D	5.5 Kg/cm <sup>2</sup>
ii	In CR	A	6. Kg/cm <sup>2</sup>	B	5 Kg/cm <sup>2</sup>
		C	6.1 Kg/cm <sup>2</sup>	D	5.5 Kg/cm <sup>2</sup>
iii	In BP	A	6 Kg/cm <sup>2</sup>	B	5 Kg/cm <sup>2</sup>
		C	6.1 Kg/cm <sup>2</sup>	D	5.5 Kg/cm <sup>2</sup>
प्र.39	BVZC के लिए एयर ब्रेक सिलेण्डर का व्यास है।				
क	400 मि.मी.	ख	300 मि.मी.		
ग	355 मि.मी.	घ	295 मि.मी.		
प्र.40	BP का पूरा नाम है।				
क	बिग पाइप	ख	ब्रेक पाइप		
ग	बेन्ट पाइप	घ	इनमें से कोई नहीं		
प्र.41	फीड पाइप में क्या दबाव होना चाहिये।				
क	3.8 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	ख	5.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>		
ग	6.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	घ	इनमें से कोई नहीं		

प्र.42	जब डीवी कार्य कर रहा होता है तो डीवी हैंडल की स्थिति क्या होती है।		
क	खडा	ख	क्षैतिज
ग	झुका	घ	समानान्तर
प्र.43	वैगन में SAB-600 के लिए 'ई' आयाम है।		
क	444-474 मि.मी.	ख	555-575 मि.मी.
ग	500-575 मि.मी.	घ	440-575 मि.मी.
प्र.44	BVZC का पिस्टन स्ट्रोक है।		
क	60 ± 10 मि.मी.	ख	70 ±10 मि.मी.
ग	65 ± 10 मि.मी.	घ	75 ±10 मि.मी.
प्र.45	परीक्षण डीवी के लिए 0-48 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> से सीआर चार्ज करने के लिए आवश्यक समय है।		
क	290 ±20 सै.	ख	150±20 सै.
ग	185± 25 सै.	घ	200± 20 सै.
प्र.46	एयर ब्रेक सिस्टम शाखा में डीवी से एआर का ब्रॉच पाइप कॉमन पाइप ब्रेकेट के माध्यम से जुड़ा होता है।		
क	तल पर	ख	बीच में
ग	उपर	घ	एआर
प्र.47	एयर ब्रेक सिस्टम ब्रॉच में डीवी और बीसी तक का पाइप एक कॉमन पाइप ब्रेकेट के माध्यम से जुड़ा होता है।		
क	तल पर	ख	बीच में
ग	उपर	घ	को एआर
प्र.48	जब C3W DV को ट्विन पाइप सिस्टम में आईसोलेट किया जाता है तो कौन से उपकरण चार्ज नहीं किये जाते हैं।		
क	सिर्फ ब्रेक सिलेण्डर	ख	कंट्रोल रिजरवायर एवं ब्रेक सिलेण्डर
ग	कंट्रोल रिजरवायर एवं आक्सीलरी रिजरवायर	घ	ऑक्सीलरी और ब्रेक सिलेण्डर
प्र.49	एयर ब्रेक सिस्टम में BP में अनुमेय रिसाव दर है।		
क	0.4 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> /मिनट	ख	0.25 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> /मिनट
ग	0.3 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> /मिनट	घ	0.1 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> /मिनट
प्र.50	ऑक्सीलीयरी रिजवायर का काम में वायु दबाव भेजना है।		
क	कॉमन पाइप ब्रेकेट	ख	ब्रेक सिलेण्डर
ग	कंट्रोल रिजरवायर	घ	डीवी
प्र.51	ट्विन पाइप सिस्टम किस दबाव के साथ काम करना है।		
क	सिर्फ बीपी प्रेशर	ख	सिर्फ FP प्रेशर
ग	BP एवं FP प्रेशर	घ	BP प्रेशर

प्र.52	एकल पाइप प्रणाली में काम करता है।		
क	बीपी प्रेशर	ख	FP प्रेशर
ग	BP एवं FP प्रेशर	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.53	SAB द्वारा .....के मध्य अन्तराल में मटेन किया जाता है।		
क	व्हील एवं ब्रेक ब्लॉक	ख	टाई रोड एवं ब्रेक ब्लॉक
ग	एंकर पिन से कंट्रोल रोड	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.54	SWTR का क्या मतलब है।		
क	सिंगल वैगन टेस्ट रबर	ख	सिंगल वैगन टेस्ट रिंग
ग	स्लाईडिंग वैगन टेस्ट रिंग	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.55	पूर्ण सर्विस एप्लीकेशन करने के लिए बीपी दबाव गिराना है।		
क	2.0 से 3.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	ख	3.0 से 3.2 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
ग	1.3 से 1.6 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	घ	1.5 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
प्र.56	गंदगी संग्राहक(डर्ट कलेक्टर) का कार्य वायु से गंदगी के हिस्से को अलग करना है।		
क	डीवी में आने के बाद	ख	डीवी में आने से पहले
ग	इनमें से कोई नहीं	घ	कोई नहीं
प्र.57	एयर ब्रेक सिस्टम में नियंत्रण रिजर्ववायर का कार्य क्या है।		
क	वायु के दबाव को नियंत्रित करने के लिए	ख	डीवी मुख्य वाल्व को नियंत्रित करने के लिए
ग	ब्रेक सिस्टम को नियंत्रित करने के लिए	घ	एआर को नियंत्रित करने के लिए
प्र.58	AR का पूर्ण नाम है।		
क	एक्सीडेंट ऑफ रिजर्ववायर	ख	एक्सल रिंग
ग	ऑक्सीलीयरी रिजर्ववायर	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.59	BC का पूर्ण नाम है।		
क	ब्रेक कंट्रोल	ख	बिसाइड कोच
ग	ब्रेक सिलेण्डर	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.60	डीवी का पूर्ण नाम है।		
क	डिस्ट्रीब्यूटर वाल्व	ख	डिस्ट्रिक्शन वाल्व
ग	डैमेजिंग वाल्व	घ	डिमाण्डिंग वाल्व
प्र.61	CR का पूर्ण नाम है।		
क	सेन्ट्रल रिजर्ववायर	ख	सिलेण्ड्रीकल रिजर्ववायर
ग	कंट्रोल रिजर्ववायर	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.62	ट्विन पाइप चार्जिंग पोजीशन के दौरान ऑक्सीलीयरी रिजर्ववायर में वायु दबाव होता है।		
क	6.5 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	ख	6.0 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>
ग	5.8 किग्रा/सेमी <sup>2</sup>	घ	इनमें से कोई नहीं



प्र.63	बीसी वेंट प्लग का उपयोग किसके लिए किया जाता है।		
क	ब्रेक एप्लीकेशन	ख	ब्रेक रिलीज
ग	वायु का रिसाव बंद होना	घ	वायु का रखरखाव
प्र.64	एयर ब्रेक सिस्टम में, सवेदनशीलता परीक्षण के दौरान बीपी में वायु के दबाव की गिरावट की दर को लागू करना चाहिये।		
क	0.3 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> में 3 सै.	ख	0.4 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> में 4 सै.
ग	0.5 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> में 5 सै.	घ	0.6 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> में 6 सै.
प्र.65	एयर ब्रेक सिस्टम में असवेदनशीलता परीक्षण के दौरान बीपी में वायु दबाव की दर के घटने पर ब्रेक लागू नहीं होना चाहिये।		
क	0.8 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> में 8 सै.	ख	0.4 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> में 4 सै.
ग	0.5 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> में 5 सै.	घ	0.3 किग्रा/सेमी <sup>2</sup> में 60 सै.
प्र.66	ट्विन पाइप वैगन में एम यू वॉशर की कुल संख्या है।		
क	4	ख	4 पाम एण्ड रबर सिलींग रिंग
ग	4 कपलिंग हैड नो वॉशर	घ	6
प्र.67	वैगन में प्रयुक्त गंदगी संग्राहक(डर्ट कलेक्टर) का प्रकार है।		
क	2-वे	ख	3- वे
ग	ब्रॉच पाइप ऑफ बीपी टू डीवी	घ	इन बीपी
प्र.68	ए आयाम को बीच में मापा जाता है।		
क	SAB बेरल एण्ड कंट्रोल रोड हैड	ख	SAB नट एण्ड कंट्रोल रोड नट
ग	एंकर पिन एण्ड कंट्रोल रोड हैड	घ	इनमें से कोई नहीं

## Chapter 5

### BOGIE

प्र.1	CASNUB बोगी में लगे ब्रेक ब्लॉक की मोटाई है।		
क	60 मि.मी.	ख	45 मि.मी.
ग	55 मि.मी.	घ	58 मि.मी.
प्र.2	बॉक्सएन वैगन के ब्रेक ब्लॉक की लंबाई है।		
क	350 मि.मी.	ख	400 मि.मी.
ग	450 मि.मी.	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.3	बॉक्सएन वैगन के ब्रेक ब्लॉक की मानक मोटाई क्या है?		
क	52 मि.मी.	ख	54 मि.मी.
ग	56 मि.मी.	घ	58 मि.मी.
प्र.4	एक कैसनब बोगी में कितने साइड फ्रेम लगे हैं?		
क	2	ख	1
ग	3	घ	निल
प्र.5	बॉक्सएनएचएल में लगी हुई कैसनब ट्रॉली का एक्सल लोड क्या है?		
क	19.2 टन	ख	22.9 टन
ग	20.3 टन	घ	20.9 टन
प्र.6	किस तरह के एक्सल का उपयोग कैसनब 22W(M), 22NL और अन्य प्रकार के कैसनब ट्रॉली में किया जाता है?		
क	IRS प्रकार	ख	UIC
ग	अन्य प्रकार	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.7	सभी कैसनब बोगी में पहिया का कन्डेमनिन्ग व्यास है?		
क	916 मि.मी.	ख	906 मि.मी.
ग	936 मि.मी.	घ	963 मि.मी.
प्र.8	कैसनब ट्रॉली में कितने प्रकार के एडाप्टरो का उपयोग किया जाता है।		
क	2	ख	1
ग	3	घ	4
प्र.9	22HS को छोड़कर कैसनब बोगी की inner spg की free height है।		
क	260 मि.मी.	ख	262 मि.मी.
ग	264 मि.मी.	घ	266 मि.मी.

प्र.10	कैसनब बोगी के Elestomeric pad की कन्डेमनिन्ग साइज क्या है?		
क	49 मि.मी.	ख	262 मि.मी.
ग	48 मि.मी.	घ	52 मि.मी.
प्र.11	एक कैसनब बोगी (बीएमबीएस) में प्राईमरी ब्रेक बीम की संख्या है।		
क	एक	ख	दो
ग	चार	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.12	कैसनब बोगी का आर.डी.एसओ. रखरखाव मैनुअल है—		
क	G 97	ख	G 80
ग	G 95	घ	G 72
प्र.13	किस प्रकार के साइड बियरर कैसनब 22HS ट्रॉली में लगे हैं?		
क	मेटल सीसी टाइप	ख	पीयू टाइप
ग	रोलर टाइप	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.14	किस प्रकार की स्टील का उपयोग साइड फ्रेम कॉलम घर्षण प्लेटों में कैसनब बोगी के लिए किया जाता है?		
क	मिल्ड स्टील	ख	कार्बन स्टील
ग	सिलिको मैंगनीज स्टील	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.15	एक कैसनब बोगी में एक तरफ प्राईमरी ब्रेक बीम होती है दूसरी तरफ....		
क	कास्ट ब्रेक बीम	ख	फेब्रीकेटेड ब्रेक बीम
ग	सस्पेन्डेड ब्रेक बीम	घ	सेकन्डरी ब्रेक बीम

प्र. 1	एक कास्टिंग में 35%, 40% ताम्बा और 25% टिन है। यदि कास्टिंग का भार 25 किग्रा हो तो प्रत्येक धातु का भार किग्रा में बताये।		
क	जस्ता— 8.75 किग्रा, ताम्बा—9 किग्रा और टिन 7.25किग्रा	ख	जस्ता— 9.75 किग्रा, ताम्बा—11 किग्रा और टिन 6.25किग्रा
ग	जस्ता— 8.75 किग्रा, ताम्बा—10 किग्रा और टिन 5.25 किग्रा	घ	जस्ता— 8.75 किग्रा, ताम्बा—10 किग्रा और टिन 6.25किग्रा
प्र. 2	84x32 सेमी. आकार की शीट में से 10 से.मी. भुजा के कितने वर्गाकार टुकड़े काटे जा सकते हैं?		
क	12 टुकड़े	ख	18 टुकड़े
ग	24 टुकड़े	घ	30 टुकड़े
प्र.3	215 किग्रा की पीतल की कास्टिंग के लिए 70% ताम्बा, तथा 30% जस्ते की आवश्यकता होती है। पिघलाते समय ताम्बा तथा जस्ता अपव्यय नगण्य होता है। ज्ञात कीजिए कि कास्टिंग के लिए मूलतः कितना-कितना ताम्बा और जस्ता आवश्यक है?		
क	ताम्बा 151 किग्रा, जस्ता—64 किग्रा	ख	ताम्बा 149.5 किग्रा, जस्ता—65.5 किग्रा
ग	ताम्बा 149.5 किग्रा, जस्ता—66 किग्रा	घ	ताम्बा 150.5 किग्रा, जस्ता—64.5 किग्रा
प्र.4	किसी गन मेटल ब्लॉक में 5 भाग ताम्बा, 3 भाग टिन और 0.5 भाग जस्ता है यदि जस्ते की मात्रा 6.5 किग्रा हो और उत्पादन प्रक्रिया में कुल भार का 0% अपव्यय होता हो तो प्रयोग किये गये पदार्थों का मूल भार ज्ञात कीजिए।		
क	ताम्बा 65 किग्रा, टिन—39 किग्रा, और जस्ता 6.5किग्रा	ख	ताम्बा 65 किग्रा, टिन—40 किग्रा, और जस्ता 6.5 किग्रा
ग	ताम्बा 60 किग्रा, टिन—39 किग्रा, और जस्ता 6.5 किग्रा	घ	ताम्बा 65 किग्रा, टिन—39 किग्रा, और जस्ता 7.0 किग्रा
प्र.5	किसी सोल्डर में 35% टिन तथा 65% सीसा है। यदि सोल्डर में टिन की मात्रा 14 ग्राम हो तो सोल्डर का कुल भार कितना होगा?		
क	45 ग्राम	ख	50 ग्राम
ग	40 ग्राम	घ	30 ग्राम
प्र.6	एक 80 किग्रा कास्टिंग है प्राथमिक मशीनिंग के दौरान उसका भार 4% कम हो जाता है शेष में से अंतिम परिष्करण के लिए 5% भार और कम हो जाता है अंतिम उत्पाद का भार क्या होगा?		
क	79.2 किग्रा	ख	72.9 किग्रा
ग	75.9 किग्रा	घ	76.9 किग्रा
प्र.7	एक किग्रा मिश्रण के टुकड़े में 40% टिन और 60% ताम्बा है। कितना टिन और मिलाया जाए ताकि टिन और ताम्बे का अनुपात क्रमशः 60:40 हो जाये।		
क	400 ग्राम	ख	450 ग्राम
ग	500 ग्राम	घ	550 ग्राम
प्र.8	मोटर कार के निर्माण में लागत : मेटेरियल खर्च, लेबर खर्च तथा ओवर हैड को मिलाकर आंकी जाती है। वर्ष 1988 में उक्त तीनों खर्चों की लागत का अनुपात 5:6:3 था। वर्ष 1989 में मेटेरियल लागत में 16% तथा लेबर लागत 10 % बढ़ोतरी हुई तथा अन्य ओवरहैड खर्चों में 8% की कमी आई है। मोटर कार निर्माण में कुल प्रतिशत बढ़ोतरी ज्ञात करें।		
क	6%	ख	8%
ग	10%	घ	12%
प्र.9	एक कांस्य की 138.5 किग्रा भार की कास्टिंग में 67% ताम्बा, 28.5% जस्ता तथा शेष टिन है। प्रत्येक धातु का अलग-अलग भार ज्ञात कीजिए। यदि मिश्रण के समय धातु नगण्य हॉनि हुई।		
क	ताम्बा 92.8 किग्रा, टिन—6.2 किग्रा, और जस्ता 39.5किग्रा	ख	ताम्बा 90.0 किग्रा, टिन—6.5 किग्रा, और जस्ता 39.0 किग्रा
ग	ताम्बा 92.8 किग्रा, टिन—7.2 किग्रा, और जस्ता 38.5 किग्रा	घ	ताम्बा 94.8 किग्रा, टिन—5.2 किग्रा, और जस्ता 38.5किग्रा

प्र.10	एक 14 सेमी. व्यास वाली 20 सेमी. लम्बा पीतल रोड में 60% ताम्बा और 40% जस्ता है। यदि पीतल के घनत्व 9 ग्राम/घन सेमी. है। तो ताम्बे और जस्ते का भार ज्ञात करो।		
क	ताम्बा 20.79 किग्रा और जस्ता 13.86किग्रा	ख	ताम्बा 19.79 किग्रा, और जस्ता 14.86 किग्रा
ग	ताम्बा 21.79 किग्रा, और जस्ता 12.86 किग्रा	घ	ताम्बा 18.79 किग्रा, और जस्ता 15.86 किग्रा
प्र.11	7.5 किग्रा कच्चे रांगे में 1/3 भाग टिन और 2/3 भाग कॉच है इसे अच्छे रांगे में परिवर्तित किया जाना है। जिसमें 60% टिन और 40% कॉच हो इसमें कितना टिन मिलाने की आवश्यकता पड़ेगी।		
क	4 किग्रा	ख	5 किग्रा
ग	6 किग्रा	घ	7 किग्रा
प्र.12	25-25 किग्रा के 4 टुकड़े और 40-40 किग्रा के 2 टुकड़े ढलवा लोहे(cast iron) के तैयार किये जाते हैं। यदि ढलाई में 10% ढलवा लोहा खराब हो जाता है तो लिए कितने लोहे की जरूरत पड़ेगी?		
क	200 किग्रा	ख	210 किग्रा
ग	190 किग्रा	घ	180 किग्रा

### बीज गणित

1.	$a^m \times a^n = \text{-----}$		
क	$a^{m+n}$	ख	$a^{m-n}$
ग	$a^{m/h}$	घ	$a^{m*n}$
2.	$\frac{a^m}{a^n} = \text{-----}$		
क	$a^{m+n}$	ख	$a^{m-n}$
ग	$a^{m/h}$	घ	$a^{m*n}$
3.	$5^0 = \text{-----}$		
क	0	ख	5
ग	1	घ	$\infty$
4.	$x^0 = \text{-----}$		
क	0	ख	x
ग	1	घ	$\infty$
5.	$\frac{5}{0} = \text{-----}$		
क	0	ख	5
ग	1	घ	$\infty$
योग, घटाना, गुणा एवम भाग / ADDITION, SUBTRACTION, MUTIPLICATION&DIVISION			
6.	$(2x-5y); (4x-8z)$ तथा $(15z-2y)$ का जोड़ =		
क	$(6x+3y+7z)$	ख	$(6x-3y+7z)$
ग	$(6x+3y-7z)$	घ	$(6x-3y-7z)$

7.	$(x^2+3xy)$ को $(3x^2+8xy+y^3)$ में से घटाये।		
क	$(2x^2-5Xy+Y^3)$	ख	$(2x^2+5Xy-Y^3)$
ग	$(2x^2+5Xy+Y^3)$	घ	$(2x^2-5Xy-Y^2)$
8.	$(5a^2-2ab^3)(2a^3+5b^4) = \dots\dots\dots$		
क	$(10a^5-25a^2b^4-4a^3b^3-10b^7)$	ख	$(10a^5+25a^2b^4-4a^3b^3-10b^7)$
ग	$(10a^5+25a^2b^4+4a^3b^3-10b^7)$	घ	$(10a^5+25a^2b^4-4a^3b^3+10b^7)$

प्र.1	व्हील सीट को प्रेस करने के दौरान निम्न में से किससे लूब्रिकेट किया जात है।		
क	केस्टर आयल	ख	लिनसीड ऑयल
ग	व्हाईट लेड	घ	पानी
प्र.2	व्हील डिस्क बोर में यदि किसी प्रकार का टेपर होता है तो उसका छोटा व्यास होना चाहिये।		
क	हब बोर के बाहरी सिरे पर	ख	हब बोर के आन्तरिक सिरे पर
ग	किसी भी तरफ हो सकता है	घ	कोई टेपर अनुमत नहीं है
प्र.3	व्हील डिस्क को एक्सल पर लगाने के लिए न्यूनतम दबाव होता है।		
क	400 किग्रा प्रति मिमी. व्हील सीट डायामेटर	ख	600 किग्रा प्रति मिमी व्हील सीट डायामेटर
ग	500 किग्रा प्रति मिमी व्हील सीट डायामेटर	घ	निर्धारित नहीं है
प्र.4	किसी रेल कर्मचारी के अवकाश खाते में एक जनवरी को कितने अर्ध वैतानिक अवकाश जोड़े जाते हैं।		
क	15 दिन	ख	10 दिन
ग	20 दिन	घ	30 दिन
प्र.5	छोटी शास्ति के लिए निम्न में से कौन सा मानक पत्र जारी किया जाता है।		
क	एसएफ-5	ख	एसएफ-1
ग	एसएफ-11	घ	एसएफ-7
प्र.6	द्वितीय श्रेणी ए पास धारक किस श्रेणी में यात्रा करने के लिए अधिकृत है।		
क	स्लीपर क्लॉस	ख	सेकण्ड एसी
ग	थर्ड एसी	घ	जनरल क्लॉस
प्र.7	एक अविवाहित पुत्री किसी रेल कर्मचारी के पास में पारिवारिक सदस्य के रूप में सम्मिलित होने से वंचित हो जाती है, जबकि:		
क	वह 21 वर्ष की हो गई हो	ख	उसने कमाना शुरू कर दिया हो
ग	वह 30 वर्ष की हो गई हो	घ	उसका विवाह हो गया हो
प्र.8	किसी रेल कर्मचारी के पिता को सुविधा पास में शामिल किया जा सकता है जबकि:		
क	पिता की उम्र 70 वर्ष हो गई हो	ख	माता की मृत्यु हो गई हो
ग	पिता ने कमाना बन्द कर दिया हो	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.9	किसी रेल कर्मचारी को उसकी सेवा के प्रथम वर्ष में कितने सेट सुविधा पास पदान किये जाते हैं:		
क	कुछ भी नहीं	ख	एक
ग	तीन	घ	चार
प्र.10	कोई नियोक्ता एक सप्ताह में किसी कर्मचारी से बिना ऑवर टाइम भुगतान किये अधिकतम कितने घण्टे तक कार्य करा सकता है।		
क	कोई सीमा निर्धारित नहीं है	ख	48
ग	53	घ	40
प्र.11	अधिकतम दो जीवित बच्चों के लिए प्रति बच्चा प्रदान किये जाने वाले पितृत्व अवकाश की अधिकतम सीमा है		
क	15 दिन	ख	730 दिन
ग	30 दिन	घ	90 दिन

प्र.12	एक उपरोक्त रेल कर्मचारी को वार्षिक वेतन वृद्धि इस दर से दी जाती है।		
क	मूल वेतन का 3%	ख	मूल वेतन का 4%
ग	मूल वेतन का 2%	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.13	किसी कर्मचारी को मानक पत्र 11 पर न्यूनतम शक्ति दी जा सकती है।		
क	पीटीओ का रोकना	ख	वार्षिक वेतन वृद्धि का रोकना
ग	कर्मचारी के वेतन में से आर्थिक क्षतिपूर्ति करना	घ	परिनिन्दा
प्र.14	वर्कशाप कोटा में लागू प्रोत्साहन प्रणाली इस पद्धति पर आधारित है।		
क	सीएलडब्ल्यू पद्धति	ख	एमएलआर पद्धति
ग	डीएलडब्ल्यू पद्धति	घ	डीसीडब्ल्यू पद्धति
प्र.15	कितनी लागत तक कि एम एण्ड पी किसी कार्यशाला के मुख्य कारखाना प्रबन्धक द्वारा स्वीकृत कि जा सकती है।		
क	10 लाख	ख	5 लाख
ग	20 लाख	घ	50 लाख
प्र.16	यदि किसी व्यस्क कर्मचारी से रविवार के दिन फेक्ट्री में कार्य कराया जाता है तो उसे कितने दिनों के भीतर पूरे दिन का अवकाश लेना आवश्यक है, यदि उसने इसे इसके पूर्व तीन दिन के भीतर नहीं लिया हो।		
क	3 दिन	ख	7 दिन
ग	5 दिन	घ	30 दिन
प्र.17	एक इंच में कितने सेंटीमीटर होते हैं।		
क	25.4	ख	2.54
ग	254	घ	10
प्र.18	कितने डिग्री तापमान पर डिग्री सेन्टीग्रेड और डिग्री फारेनहाइट का मान समान होता है।		
क	40	ख	50
ग	0	घ	212
प्र.19	एक किग्रा/सेमी <sup>2</sup> किस के तुल्य है।		
क	10 पीएसआई	ख	2 पीएसआई
ग	14.2 पीएसआई	घ	100 पीएसआई
प्र.20	एक किलोमीटर में होते हैं।		
क	100 मीटर	ख	10 मीटर
ग	1 मीटर	घ	1000 मीटर
प्र.21	वैगन कारखाना कोटा में स्टोर विभाग के इंचार्ज अधिकारी कौन हैं।		
क	उप मु.सा.प्र.	ख	स.उत्पा.इंजी.
ग	स.का.प्र.	घ	स.का.अधि.
प्र.22	कितनी कीमत तक का गैर सुरक्षा मद का अभ्यन्डारित मॉग पत्र बिना वित्तीय विद्विधा के प्रक्रियागत किया जा सकता है:		
क	एक लाख रुपये	ख	पचास हजार रुपये
ग	पाँच लाख रुपये	घ	दो लाख पचास हजार रुपये



प्र.23	कितनी रूप्ये से अधिक का स्टॉकिंग प्रस्ताव वित्त विभाग से विदिशा कराना आवश्यक है।		
क	एक लाख रूप्ये	ख	पचास हजार रूप्ये
ग	पाँच लाख रूप्ये	घ	बीस हजार रूप्ये
प्र.24	प्रोत्साहन प्रणाली में पी-4 फार्म प्रयुक्त होता है।		
क	रूट कार्ड	ख	ड्यूटी प्रमाण-पत्र
ग	स्कॉल शीट	घ	मैटेरियल टेग
प्र.25	प्रोत्साहन प्रणाली में पी-8 फार्म प्रयुक्त होता है।		
क	स्क्वॉयड समरी कार्ड	ख	रिजेक्शन शीट
ग	जॉब कार्ड	घ	कॉस्ट कार्ड
प्र.26	किसी कार्यशाला में ईओटी केन की चैन का भार परीक्षण इस अन्तराल के पश्चात होता है।		
क	12 माह	ख	3 माह
ग	1 माह	घ	6 माह
प्र.27	ब्रॉस इनकी मिश्र धातु है:-		
क	कॉपर और जिंक	ख	कॉपर और टिन
ग	टिन और जिंक	घ	इनमें से कोई नहीं
प्र.28	ब्रॉन्ज इनकी मिश्र धातु है।		
क	कॉपर और आयरन	ख	कॉपर और अल्युमिनियम
ग	जिंक और अल्युमिनियम	घ	कॉपर और टिन
प्र.29	अनुशासन और अपील नियम 1968 के अन्तर्गत एक रेलवे कर्मचारी को क्या अधिकतम शास्ति दी जा सकती है।		
क	सेवा में निष्कासन	ख	टाईम स्केल ऑफ पे में निचली स्थिति पर लाना
ग	सेवा से बर्खास्तगी	घ	परिनिन्दा
प्र.30	कार्यशाला में एक्सलस का अल्ट्रा साउण्ड परीक्षण किया जाता है।		
क	सभी प्राप्त व्हील सेट का	ख	पीओएच के दौरान प्राप्त व्हील सेट का
ग	आईओएच के दौरान प्राप्त व्हील सेट का	घ	कार्यशाला में एक्सल का अल्ट्रा साउण्ड परीक्षण नहीं किया जाता है
प्र.31	एक रेल कर्मचारी अपने सम्पूर्ण सेवा काल में अधिकतम कितनी चाईल्ड केयर लीव प्राप्त कर सकता है।		
क	1000 दिन	ख	730 दिन
ग	365 दिन	घ	500 दिन
प्र.32	एक हैल्पर खल्लासी को आर्टीजन ग्रेड-III पद पर पदोन्नति हेतु न्यूनतम कितने समय तक प्रतीक्षा करनी होती है।		
क	1 वर्ष	ख	3 वर्ष
ग	2 वर्ष	घ	इस प्रकार की कोई सीमा नहीं है

प्र.33	मस्ट चेन्ज आईटम क्या है।		
क	वह मद जिसे किसी निर्धारित मेन्टेनेंस शेड्यूल के अन्तर्गत उसकी दशा का विचार किए बिना बदलना होता है	ख	वह मद जिसे उसकी दशा के आधार पर बदला जाता है।
ग	वह मद जिसे बदली नहीं किया जाता है।	घ	वह मद जिसकी प्रति इकाई लागत एक लाख रूपए से अधिक होती है।
प्र.34	निम्न वाक्य को सावधानीपूर्वक पढ़ें। पर्यवेक्षक तकनीकी योग्यता प्राप्त शॉप फ्लोर प्रबन्धक है जो कि प्रबन्धक एवं कर्मचारी के बीच समन्वय करते है। अब आप बताइए कि निम्न में से कौन सा कथन असत्य है।		
क	पर्यवेक्षक तकनीकी कार्मिक हैं।	ख	उसमें प्रबन्धन की निपुणता होनी चाहिए
ग	वह प्रबन्धन एवं कर्मचारी के बीच एक कड़ी है	घ	उसे शॉप फ्लोर पर कार्य करने की आश्यकता नहीं है
प्र.35	निम्न वाक्य को सावधानी पूर्वक पढ़ें:- बहु कुशलता उत्पादकता के अतिरिक्त नियोजनीयता एवं पदोन्नति के अवसर मे वृद्धि करती है।		
क	बहु कुशलता सिर्फ कर्मचारी के लिए उपयोगी है।	ख	बहु कुशलता सिर्फ नियोक्ता के लिए उपयोगी है।
ग	बहु कुशलता कर्मचारी एवं नियोक्ता दोनो के लिए उपयोगी है।	घ	उपरोक्त सभी कथन असत्य है।
प्र.36	प्रोत्साहन प्रणाली की सीएलडब्ल्यू पद्धति मे ईआईडब्ल्यू कितने प्रतिशत इन्सेन्टिव प्राप्त करता है:-		
क	डीडब्ल्यू का 90%	ख	डीडब्ल्यू का 80%
ग	डीडब्ल्यू के बराबर	घ	डीडब्ल्यू का 50%
प्र.37	एक अभण्डारित मद है:-		
क	नियमित रूप से प्रयुक्त	ख	भण्डार विभाग द्वारा माँगी जाती है।
ग	भण्डार विभाग मे भण्डारित	घ	उपयोगकर्ता द्वारा आवश्यकता के अनुसार माँगा
प्र.38	प्रोत्साहन दशा के अन्तर्गत कार्यरत एक औसत कर्मचारी की रेटिंग होगी:-		
क	60 यूनिट	ख	100 यूनिट
ग	80 यूनिट	घ	75 यूनिट
प्र.39	निम्न वाक्य को सावधानीपूर्वक पढ़ें:- कार्य की गुणवत्ता एवं मात्रा का परीक्षण एवं उपयुक्तता तय करने वाले निरीक्षक को प्रोत्साहन बोनस पद्धति में किसी भी भाग लेने वाले द्वारा प्रभावित नहीं किया जाना चाहिये। अब बताइये कि निम्न मे से कौन सा कथन सत्य है:-		
क	निरीक्षक इन्सेन्टिव बोनस पद्धति का एक महत्वपूर्ण कार्मिक है।	ख	इन्सेन्टिव बोनस पद्धति में गुणवत्ता और मात्रा दोनो महत्वपूर्ण है।
ग	निरीक्षक इन्सेन्टिव बोनस पद्धति मे भाग लेने वालो के प्रभाव से मुक्त होना चाहिये।	घ	उपरोक्त सभी कथन सत्य है।

प्र.40	भारत के संविधान के किस अनुच्छेद में यह लिखा है कि “संघ की राजभाषा हिन्दी एवं लिपी देवनागरी होगी”		
क	343(1)	ख	343(2)
ग	343(2)	घ	351
प्र.41	राजभाषा नियम 10976 के अनुसार राजस्थान राज्य किस क्षेत्र में सूचीबद्ध है।		
क	क	ख	ख
ग	ग	घ	ड
प्र.42	रेलवे बोर्ड द्वारा तकनीकी विषय पर हिन्दी में पुस्तक लेखन के लिए निम्न में से कौन सा पुरस्कार दिया जाता है।		
क	लाल बहादुर शास्त्री पुरस्कार	ख	जवाहरलाल नेहरू पुरस्कार
ग	एम.विश्वेवरैया	घ	होमी जहाँगीर भाभ पुरस्कार
प्र.43	केन्द्र सरकार के कार्यालयों में प्रयुक्त नाम पट्टिका निम्न में से किस भाषा में होनी चाहिये।		
क	सिर्फ हिन्दी	ख	सिर्फ अंग्रेजी
ग	हिन्दी एवं अंग्रेजी दोनों	घ	किसी भी भाषा में हो सकती है।
प्र.44	रेलवे बोर्ड द्वारा काव्य पुस्तक लेखन पर निम्न में से कौन सा पुरस्कार दिया जाता है।		
क	सुमित्रा नन्दन पन्त पुरस्कार	ख	मैथिलीशरण गुप्त पुरस्कार
ग	मिर्जा गालिब पुरस्कार	घ	सुभद्रा कुमारी चौहान पुरस्कार
प्र.45	रेलवे बोर्ड द्वारा गद्य पुस्तक लेखन पर निम्न में से कौन सा पुरस्कार दिया जाता है।		
क	मुंशी प्रेमचन्द्र पुरस्कार	ख	अज्ञेय पुरस्कार
ग	कालीदास पुरस्कार	घ	मन्नू भण्डारी पुरस्कार
प्र.46	निम्न में से भारत के किस राज्य पर राजभाषा नियम 1976 लागू नहीं होते हैं।		
क	जम्मू व कश्मीर	ख	नागालैण्ड
ग	पश्चिम बंगाल	घ	तमिलनाडू
प्र.47	निम्न में से कौन सा राज्य राजभाषा नियम 1976 के तहत ख क्षेत्र में आता है।		
क	उत्तराखण्ड	ख	गुजरात
ग	राजस्थान	घ	झारखण्ड
प्र.48	भारत में हिन्दी दिवस कब मनाया जाता है।		
क	14 सितम्बर	ख	5 सितम्बर
ग	15 सितम्बर	घ	13 सितम्बर
प्र.49	हिन्दी साहित्य का कौनसा लेखक उपन्यास सम्राट के तौर पर जाना जाता है।		
क	रामधारी सिंह दिनकर	ख	मुंशी प्रेमचन्द्र
ग	सुमित्रा नन्दन पन्त	घ	महादेवी वर्मा

प्र.1	एक 150 मि.मी व्यास का गियर 50 मि.मी. व्यास के दूसरे गियर से सयुंक्त किया जाता है। यदि बड़े गियर में 30 दाँते हैं तो छोटे गियर में कितने दाँते होंगे ?		
क	12 दाँते	ख	14 दाँते
ग	16 दाँते	घ	10 दाँते
प्र.2	‘A’ प्रतिदिन 10 घण्टे कार्य करके कार्य को 8 दिन में पूरा करता है ‘B’ 8 घण्टे कार्य करके उसी कार्य को 10 दिन में पूरा करता है “A” व “B” दोनों व्यक्ति 8 घण्टे प्रतिदिन कार्य करके उसी कार्य को कितने दिन में पूरा करेंगे।		
क	12 दिन	ख	14 दिन
ग	5 दिन	घ	10 दिन
प्र.3	एक वैगन जिसके व्हील 1000 मि.मी. हैं 75 कि.मी./घण्टे की गति से चलती है इसके टायर के चक्कर प्रति मिनट (RPM) की गणना करें।		
क	498 RPM	ख	398 RPM
ग	598 RPM	घ	698 RPM
प्र.4	25 रु का 5% है:-		
क	रु. 1.5	ख	रु.1.25
ग	रु. 1.75	घ	रु.1.00
प्र.5	10,40 का कितना प्रतिशत है:-		
क	20%	ख	25%
ग	15%	घ	35%
प्र.6	किस संख्या 22% 11 होता है।		
क	20%	ख	25%
ग	50%	घ	35%
प्र.7	0.7256 कितने प्रतिशत है।		
क	72.56%	ख	.7256
ग	7.256%	घ	725.6
प्र.8	गन मैटल के एक टुकड़े में 22 भाग ताम्बा, 2.5 भाग टिन और 0.5 भाग सीसा बुदयमान है। गन मैटल में प्रत्येक धातु का प्रतिशत ज्ञात करें।		
क	ताम्बा 70% टिन 25% सीसा 5%	ख	ताम्बा 78% टिन 20% सीसा 2%
ग	ताम्बा 88% टिन 10% सीसा 2%	घ	ताम्बा 88% टिन 10% सीसा 2%
प्र.9	84x32 सेमी. आकार की शीट में से 10 सेमी. भुजा के कितने वर्गाकार टुकड़े क(काटे गये टुकड़े 24)		
क	12 टुकड़े	ख	18 टुकड़े
ग	24 टुकड़े	घ	30 टुकड़े
प्र.10	किसी सोल्डर में 35% टिन तथा 65% सीसा है। यदि सोल्डर में टिन की मात्रा 14 ग्राम हो तो सोल्डर का कुल भार कितना होगा		
क	45 ग्राम	ख	50 ग्राम
ग	40 ग्राम	घ	30 ग्राम
प्र.11	$\sqrt{64}$ .....		
क	4	ख	2
ग	6	घ	8

प्र.12	$\sqrt{81}$ .....		
क	9	ख	7
ग	5	घ	3
प्र.13	$\sqrt{225}$ .....		
क	5	ख	15
ग	25	घ	35
प्र.14	$\sqrt{0.9}$ .....		
क	3	ख	0.3
ग	0.9	घ	9
प्र.15	$\sqrt{0.09}$ .....		
क	0.03	ख	0.3
ग	0.9	घ	0.09
<b>घनमूल</b>			
प्र.16	$\sqrt[3]{27}$ .....		
क	3	ख	9
ग	0.9	घ	0.9
प्र.17	$\sqrt[3]{64}$ .....		
क	3	ख	4
ग	16	घ	8
प्र.18	$\sqrt[3]{125}$ .....		
क	5	ख	25
ग	15	घ	12
प्र.19	$\sqrt[3]{729}$ .....		
क	7	ख	9
ग	13	घ	29
<b>अनुपात और समानुपात</b>			
प्र. 20	माना जोब A का भार 24 किग्रा जोब B का भार 36 किग्रा, A:B दोनो जोब के भारो में सम्बन्ध की तुलना अनुपात में:.....		
क	2:3	ख	3:4
ग	4:5	घ	5:6
प्र. 21	A:B 9:12 और B:C=8:10, A:B:C का मान:.....		
क	2:3:4	ख	3:4:5
ग	4:5:6	घ	5:6:7
प्र. 22	तीन धातुओ A,B,C से बनी एक मिश्र धातु से धातुओ के अनुपात 2:5:7 है मिश्र धातु जिसका भार 357 किग्रा है, में प्रत्येक धातु का अलग-अलग भार किया मे ज्ञात करे।		
क	A=52,B=125, C=187	ख	A=50,B=130, C=177
ग	A=45,B=125.5, C=178.5	घ	A=51,B=127.5, C=1178.5

प्र. 23	किसी मिश्र धातु में टिन तथा लैड का अनुपात 3:2 है। टिन और लैड का मूल्य क्रमशः रु 5000 तथा रु.2000 प्रति किग्रा है। 12 किग्रा मिश्र धातु में टिन तथा लैड का मूल्य करे।		
क	टिन=रु 3600/- , लैड= रु. 960/-	ख	टिन=रु 36000/- , लैड= रु. 9600/-
ग	टिन=रु 36600/- , लैड= रु. 96600/-	घ	टिन=रु 36900/- , लैड= रु. 9690/-
दशमलवभिन्न में परिवर्तन			
प्र. 24	$1/4 = \dots\dots\dots$		
क	0.2	ख	0.25
ग	0.5	घ	0.75
प्र. 25	$1/8 = \dots\dots\dots$		
क	0.12	ख	0.25
ग	0.125	घ	0.175
प्र. 26	$1/10 = \dots\dots\dots$		
क	0.12	ख	0.1
ग	0.125	घ	0.01
प्र. 27	$1/100 = \dots\dots\dots$		
क	0.1	ख	0.01
ग	0.001	घ	0.001
प्र. 28	$1/200 = \dots\dots\dots$		
क	0.5	ख	0.05
ग	0.005	घ	0.0005
भाग दो			
प्र. 29	$0.01 \div 0.009 = \dots\dots\dots$		
क	1.211	ख	1.111
ग	1.129	घ	1.212
प्र. 30	$0.015 \div 0.003 = \dots\dots\dots$		
क	0.5	ख	0.05
ग	5.0	घ	5.5
प्र. 31	$9 \div 250 = \dots\dots\dots$		
क	0.036	ख	0.36
ग	0.0036	घ	3.6
प्र. 32	$12 \div 25 = \dots\dots\dots$		
क	0.048	ख	0.46
ग	0.48	घ	0.0048
प्र. 33	$26 \div 25 = \dots\dots\dots$		
क	1.14	ख	1.04
ग	1.24	घ	1.004

गुणा करो:-			
प्र. 34	1.765X100 = .....		
क	17.65	ख	1.765
ग	176.5	घ	0.1765
प्र. 35	4.05X1000 = .....		
क	0.405	ख	4.05
ग	405.0	घ	1.004
प्र. 36	2.7075X1000 = .....		
क	2.7075	ख	27.075
ग	270.75	घ	2707.5
प्र. 37	0.0016X1000 = .....		
क	1.6	ख	1.06
ग	1.006	घ	0.16
प्र. 38	0.1X100 = .....		
क	.01	ख	1.0
ग	100.0	घ	10.0
प्र. 39	0.75X100 = .....		
क	0.075	ख	7.5
ग	75	घ	750
प्र. 40	1 डिग्री = ..... मिनट		
क	30 मिनट	ख	60 मिनट
ग	15 मिनट	घ	100 मिनट
प्र. 41	1 घण्टा = ..... सेकण्ड		
क	3600 सेकण्ड	ख	360 सेकण्ड
ग	36000 सेकण्ड	घ	60 सेकण्ड
प्र. 42	$180^0 = \dots\dots\dots$ रेडियन		
क	$\pi/2$ रेडियन	ख	$\pi/4$ रेडियन
ग	$\pi$ रेडियन	घ	$2\pi$ रेडियन
प्र. 43	1 यूनिट विद्युत = ..... वॉट हॉवर		
क	100 वाट हॉवर	ख	10000 वाट हॉवर सेकण्ड
ग	1000 वाट हॉवर	घ	10 वाट हॉवर
तापक्रम परिवर्तन			
प्र. 44	$98^0$ सेंटीग्रेट = .....		
क	$36.67^0$ सेंटीग्रेट	ख	$38^0$ सेंटीग्रेट
ग	$46.67^0$ सेंटीग्रेट	घ	$30^0$ सेंटीग्रेट
सरलीकरण			
सरल भिन्न मे परिवर्तन			
प्र. 45	0.2 = .....		
क	1/2	ख	1/5
ग	1/50	घ	1/20

प्र. 46	0.025 = .....		
क	1/4	ख	1/5
ग	1/40	घ	1/20
प्र. 47	0.045 = .....		
क	9/200	ख	9/50
ग	9/500	घ	9/20
प्र. 48	0.0005 = .....		
क	1/200	ख	1/500
ग	1/2000	घ	1/20
<b>आयतन</b>			
प्र. 49	1 लीटर = .....		
क	1000 घन सेमी.	ख	1000 घन मी.
ग	1000 घन मि.मी.	घ	1000 घन मी.
प्र. 50	1 घन मी. = .....		
क	10 लीटर्स	ख	100 लीटर्स
ग	100 लीटर्स	घ	10000 लीटर्स
प्र. 51	1 किग्रा = .....		
क	100 किग्रा	ख	1000 किग्रा
ग	10 किग्रा	घ	10000 किग्रा
प्र. 52	1 मी.टन = .....		
क	100 किग्रा	ख	1000 किग्रा
ग	10 किग्रा	घ	10000 किग्रा
प्र. 53	1 क्विंटल = .....		
क	100 किग्रा	ख	1000 किग्रा
ग	10 किग्रा	घ	10000 किग्रा
<b>लम्बाई</b>			
प्र. 54	1 इंच = .....		
क	0.254 मि.मी	ख	2.54 मि.मी
ग	25.4 मि.मी	घ	254 मि.मी.
प्र. 55	1 फुट = .....		
क	0.3048 मी.	ख	0.0348 मी.
ग	3.048 मी.	घ	30.48 मी.
प्र. 56	1 गज = .....		
क	0.09144 मी.	ख	9.144 मी.
ग	.9144 मी.	घ	91.44 मी.
प्र. 57	1 मील = .....		
क	0.1609 मी.	ख	1609 मी.
ग	1.609 मी.	घ	160.9 मी.



प्र. 58	1 मीटर = .....		
क	100 से.मी.	ख	10 से.मी.
ग	1000 से.मी.	घ	10000 से.मी.
प्र. 59	1 कि.मी .....		
क	1000 से.मी.	ख	1000 मीटर
ग	1000 मि.मी.	घ	10000 से.मी.
प्र. 60	1 माईक्रोन= .....		
क	0.1 मि.मी.	ख	0.01 मि.मी.
ग	1.001 मि.मी.	घ	0.0001 मि.मी.