

## स्टेशन की जांच

स्टेशन का नाम :-

कार्यरत कर्मचारी :-

क्र.	मद	निरीक्षण	कमियां	सुझाव
1.	स्लाईड पिन/बटन कॉलर, अवरूद्ध लाईन पर			
2.	लाईन क्लियर देने के लिए स्टेशनों के बीच प्राइवेट नंबरों का आदान-प्रदान			
3.	प्रत्येक सोमवार नियमित रूप से सर्तकता आदेश, संदेश आगे बढ़ाना			
4.	सर्तकता के लिए चालक तथा गार्ड की पावती			
5.	क्या शंटिंग प्राधिकार टी 806 सही रूप से जारी हो रहा है। उस पर शंटिंग का विवरण लिखा जा रहा है			
6.	स्टेशन कर्मों तथा गाड़ी कर्मों के बीच सिग्नलों का आदान-प्रदान			
7.	क्या स्टेशन कार्यादेश सही है तथा स्टेशन यार्ड का रेखा-चित्र सही है			
8.	क्या रजिस्टर में सिग्नल एवं दूर संचार खराबी सही तरीके से दर्ज की जाती है।			
9.	क्या प्रथमोपचार पेटी सूचीबद्ध सामग्री से भरा है			
10.	क्या स्टेशन पर संपूर्ण संरक्षा उपकरण उपलब्ध है।			
11.	अग्निशामकों की संख्या अंतिम रिफिल तिथि			
12.	अधिकारी/निरीक्षकों का निरीक्षण रजिस्टर			
13.	संरक्षा बैठक स्टेशन पर मासिक तौर पर किया जा रहा है तथा बैठक में उपस्थित कर्मचारियों की पावती			
14.	यार्ड में स्टेवल वैगन/व्हीकल को सुरक्षित किया गया है			
15.	मेडिकल, पुनश्चर्या के लिए ओव्हरड्यू कर्मचारी			
16.	समुचिम रिकार्ड के लिए डिस कनेक्शन/री कनेक्शन रजिस्टर की जांच			
17.	क्या कुहासे के मौसम में फॉग सिग्नल का उपयोग किया गया है			
18.	एक्सल काउंटर, पैनल काउंटर/आई.बी.एच. काउंटर रजिस्ट्रों की अध्ययन स्थिति			
19.	स्टेवल लोड रजिस्टर की जांच तथा निरंतरता परीक्षण के समय गार्ड एवं लोको पायलट का हस्ताक्षर लिया गया			
20.	प्वाइंटस तथा क्रॉसिंग रजिस्टर की संयुक्त जांच			
21.	असामान्य कार्य रजिस्टर			

## स्टेशन पर की जानेवाली जांच

क्रं.	मद	निरीक्षण	कमियां	सुझाव
1.	क्या कर्मचारी एस.डब्ल्यू.आर/संरक्षा परिपत्र/नवीनतम नियम से परिचित है			
2.	गियरों के डिसकनेक्शन के दौरान अपनाई गई प्रक्रिया			
3.	अनसिग्नलड मूव के दौरान प्वाइंटों की कलेम्पिंग			
4.	स्टेवल लोड के समय प्वाइंटस कलेम्प किए गए			
5.	स्टेवल लोड की प्रभावी संरक्षा			
6.	असामान्य स्थिति के समय अपनाई गई प्रक्रिया			
7.	सभी संबंधितों द्वारा सिग्नलों का आदान-प्रदान			
8.	शंटिंग का पर्यवेक्षण करने वाला गार्ड तथा कलेम्प सुनिश्चित करना			
9.	लर्च के मामले में लोको पायलट द्वारा कार्यरत ए.एस.एम. को मेमो देना			
10.	जब आवश्यक हो शंटिंग के दौरान ब्लॉक फारवर्ड/ब्लॉक बैक करना			
11.	एयर प्रेशर गेज उपयोग करने वाला गुड्स गार्ड			
12.	पूरी गाड़ी रजिस्टर पर हस्ताक्षर करने के पहले गार्ड द्वारा स्वयं अंतिम वाहन नं की जांच करना			
13.	शंटिंग के दौरान शंटिंग प्रतिबंधों का अनुपालन			
14.	स्टेशन/केबिन छोड़ते वक्त स्टेशन मास्टर/केविन मास्टर द्वारा पैनल/ब्लॉक उपकरण को लॉक करना			
15.	जहां आवश्यक हो ए.एस.एम. द्वारा इंजी. फाटकवाला से प्राईवेट नं. प्राप्त करना			
16.	टी.एस.एल. के दौरान ब्लॉक उपकरण को टी.ओ.एल. स्थिति में ए.एस.एम./स्वीच मैन द्वारा लॉक करना			

## पैनल केबिन का निरीक्षण

कार्यरत कर्मचारी

पैनल प्रभारी :-

पैनल संचालक :-

रिकार्डर :-

क्रं.	मद	निरीक्षण	कमियां	सुक्षाव
1.	पैनल का स्टेशन मास्टर चावी प्राधिकृत व्यक्ति की अभिरक्षा में होना चाहिए			
2.	क्या बटन कॉलर सिग्नल व प्वाइंट पर उचित रूप से रखा गया है			
3.	अवरूद्ध लाईन अथवा शंटिंग संचालन के दौरान के बटन हाँ/ना			
4.	क्या EUYN तथा EWN बटनों को सही ढंग से सील किया गया है या नहीं हाँ/ना			
5.	क्या EUYN, EUUYN, EWN, OYN, COGGN, एक्सल काउंटर की संबंधित रजिस्टर में दर्ज रीडिंग पैनल/उपकरण पर अंकित काउंटर नं. से मेल खाती है या नहीं			
6.	पैनल की अंतिम जांच तिथि			
7.	क्या क्रैंक हैंडल की बॉक्स सीलबद्ध है और उचित प्रकार से लॉक है या नहीं			
8.	जांच करें कि रिले रूम में डबल लॉक है तथा रिले रूम चावी रजिस्टर सही ढंग से रखा जा रहा है			
9.	सिग्नल एवं दूर संचार खराबी रजिस्टर की जांच			
10.	प्वाइंट तथा क्रासिंग रजिस्टर की संयुक्त जांच तथा अनुपालन			
11.	एस.डब्ल्यू.आर. के अनुसार संरक्षा उपकरण है या नहीं			
12.	जांच करें कि नवीनतम यार्ड रेखा चित्र के अनुसार स्टेशन यार्ड रेखा चित्र है या नहीं			
13.	पैनल केबिन की स्थिति			