



पश्चिम मध्य रेलवे
WEST CENTRAL RAILWAY

क्षेत्रीय रेलवे वेल्डिंग संस्थान, भोपाल

Regional Railway Welding Institute, Bhopal



सवारी डिब्बा पुनर्निर्माण कारखाना, भोपाल

(एक आईएसओ 3834-2: 2005, आईएसओ 9001: 2015, आईएसओ 14001: 2015, आईएसओ 45001: 2018, आईएसओ 50001: 2018, 5 एस और ग्रीनको - गोल्ड प्रमाणित)

Coach Rehabilitation Workshop, Bhopal

(An ISO 3834-2:2005, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018, 5S & GreenCo - Gold Certified)

मिशन वक्तव्य

“ सकारात्मक दृष्टिकोण, ज्ञान, कौशल और रेलवे वेल्डर की कारीगरी विकसित करने के लिए, जो संगठन की गुणवत्ता और सद्भावना में सुधार करता है और भारतीय रेलवे के प्रदर्शन में उत्पादकता और सुधार के लिए उन्हें प्रेरित करता है ”

Mission Statement

“To develop positive attitude, knowledge, skill & workmanship of railway welders which improves the quality & goodwill of organization and also motivate them for increasing the productivity & improvement in performance of Indian Railways”

क्षेत्रीय रेलवे वेल्डिंग संस्थान के बारे में

About Regional Railway Welding Institute

- ❖ वर्ष 2007 में स्थापित
- ❖ Established in Year 2007
- ❖ डब्ल्यूसीआर, सीआर, एनसीआर, डब्ल्यूआर, एनडब्ल्यूआर, एसईसीआर, ईसीआर आदि के प्रशिक्षण की आवश्यकता को पूरा करता है।
- ❖ Caters the training need of WCR, CR, NCR, WR, NWR, SECR, ECR etc.
- ❖ गुणात्मक और प्रभावी सैद्धांतिक और व्यावहारिक प्रशिक्षण वेल्डिंग की व्यवसायी क्षमता विकसित करने के लिए।
- ❖ Qualitative and effective theoretical & practical training of welding to develop professional Competency.
- ❖ कर्मचारियों के तकनीकी ज्ञान और कौशल को ताज़ा और अद्यतन कर समयनिष्ठ ट्रेन सेवाएं के लिये कर्मचारियों की वेल्डिंग के क्षेत्र में कौशल की वृद्धि को बढ़ावा देना
- ❖ Refresh and update the technical knowledge & skill enhancement of staff in the field of welding to promote safe and punctual train services.
- ❖ वेल्डिंग प्रक्रियाओं जैसे SMAW, GMAW, GTAW, प्लाज्मा कटिंग और गैस कटिंग का अध्ययन ।
- ❖ Cover the Welding processes such as SMAW, GMAW, GTAW, Plasma cutting and Gas cutting.

**भारतीय रेलवे का वेल्डर और इंजीनियर के लिए
प्रशिक्षण पाठ्यक्रम**

**Training Courses for Welder & Engineer of
Indian Railway**

मॉड्यूल I - आधारभूत के लिए बुनियादी वेल्डिंग प्रशिक्षण --- 04 सप्ताह
Module I - Basic welding training for beginners --- 04 Week

मॉड्यूल II - पुनश्चर्या पाठ्यक्रम --- 03 सप्ताह
Module II - Refresher course --- 03 Week

मॉड्यूल III - आवश्यकता आधारित प्रशिक्षण --- 02 सप्ताह
Module III - Need based training --- 02 Week

मॉड्यूल IV - वेल्डिंग पर्यवेक्षक के लिए प्रशिक्षण --- 02 सप्ताह
Module IV - Training for welding supervisor --- 02 Week

मॉड्यूल V - नवनियुक्त पर्यवेक्षक के लिए प्रशिक्षण --- 02 सप्ताह
Module V - Training for newly recruited supervisor --- 02 Week

प्रशिक्षण में शामिल प्रमुख पाठ्यक्रम सामग्री

Major Course Content Covered In The Training

- ❖ वेल्डिंग प्रक्रिया का परिचय।
- ❖ Introduction to welding process
- ❖ वेल्डिंग और कटिंग में सुरक्षा।
- ❖ Safety in welding and cutting.
- ❖ SMAW, GMAW, GTAW और प्लाज्मा कटिंग।
- ❖ SMAW, GMAW, GTAW and Plasma cutting.
- ❖ वेल्डिंग धातु विज्ञान।
- ❖ Welding metallurgy.
- ❖ वेल्डिंग उपभोग्य सामग्रियों और इलेक्ट्रोड का वर्गीकरण और उनके उपयोग।
- ❖ Welding consumables and Classification of electrodes & their uses.
- ❖ स्टेनलेस स्टील वेल्डिंग।
- ❖ Stainless steel welding.
- ❖ वेल्डिंग दोष और उनके उपचार।
- ❖ Welding defects and their remedies.
- ❖ वेल्ड का निरीक्षण और परीक्षण।
- ❖ Inspection and testing of weld.
- ❖ वेल्ड गेज का निरीक्षण और उपयोग।
- ❖ Inspection and use of weld gauges.
- ❖ आईएसओ 3834 की अवधारणा और डब्ल्यूपीएस, पीक्यूआर, डब्ल्यूक्यूटीआर का ज्ञान
- ❖ Concept of ISO 3834 and knowledge of WPS, PQR and WQTR.

आधारभूत संरचना

Infrastructure

- ❖ आधुनिक वेल्डिंग कार्यशाला
- ❖ Modern welding workshop
- ❖ पूरी तरह से सुसज्जित 16 बूथ
- ❖ 16 Nos. fully equipped booths
- ❖ इन्वर्टर आधारित बिजली स्रोत
- ❖ Inverter based power sources
- ❖ एडवांस पल्स MIG/MAG पावर स्रोत
- ❖ Advance Pulse MIG/MAG Power source
- ❖ केंद्रीकृत धूआं निष्कर्षण प्रणाली
- ❖ Centralized fume extraction systems

क्लास रूम

- ❖ एलसीडी के साथ क्लास रूम,
- ❖ 30 प्रशिक्षुओं की क्षमता वाला प्रोजेक्टर

Class Room

- ❖ Class room with LCD projector with 30 trainees capacity



सभागार

- ❖ आधुनिक हॉल में डिजिटल पोडियम के साथ नियमित संगोष्ठी और व्याख्यान के माध्यम से वेल्डिंग और संबंधित प्रौद्योगिकियों की उन्नति को बढ़ावा देना

Auditorium

- ❖ Modern hall with digital podium Promoting the advancement of welding and associated technologies through regular seminar & lectures.



छात्रावास की सुविधा

- ❖ मेस सुविधा के साथ छात्रावास उपलब्ध
- ❖ 70 व्यक्तियों को समायोजित करने की क्षमता

Hostel Facility

- ❖ Hostel with mess facility available
- ❖ Total capacity to accommodate 70 persons



"उत्कृष्टता केंद्र" सुविधाएं

"Centre of Excellence" Facilities

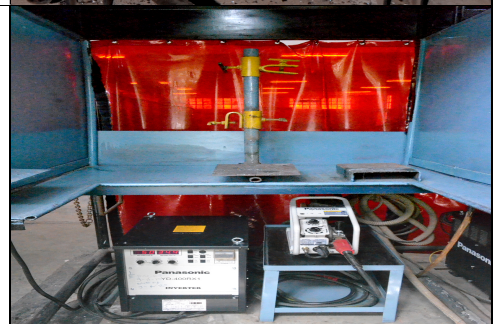
नई वस्तुएं के उन्नयन की सुविधाओं के लिए जैसे SMAW इन्वर्टर बेस रेक्टिफायर, इलेक्ट्रिक हीटिंग ओवन, गैस कटिंग प्लांट, पावर हैक्सॉ, डिजिटल पोडियम और टूल किट ।

New items for up gradation of facilities such as SMAW inverter base rectifier, electric heating oven, gas cutting plant, power hacksaw, digital podium & tool kit.



वैल्डिंग बूथ सभी पोजीशन के फ़िक्सर की स्थिति के साथ सुसज्जित हैं।

Welding booths are sunk in type equipped with all position welding fixture.



वेल्डिंग तकनीकों की बेहतर समझ के लिए डिजिटल वेल्डर हेल्पडेस्क के प्रावधान के साथ प्रशिक्षण सामग्री का डिजिटलीकरण किया गया है।

Training material has been digitized with the provision of digital welder helpdesk for better understanding of welding techniques.



पाइप और प्लेट वेल्डिंग जोड़ों की विभिन्न वेल्डिंग स्थिति दिखाने के लिए मॉडल रूम को अपग्रेड किया गया, नमूने के टुकड़ों के माध्यम से बीड पर वेल्डिंग मापदंडों के किनारे की तैयारी और प्रदर्शन।

Model room upgraded to show different welding position of pipe and plate welding joints, edge preparation & display of welding parameters on bead through sample pieces.



जीएमएडब्ल्यू के प्रदर्शन के लिए पोर्टेबल वेल्डिंग बूथ को एसी/डीसी पल्स टीआईडी पावर स्रोत के समावेश के साथ विकसित किया गया था।

Portable Welding booth for demonstration of GMAW had been developed with inclusion of AC/DC Pulse TIG power source.



वेल्डर के एसएस कटिंग प्रशिक्षण के लिए प्लाज्मा आर्क कटिंग के लिए एक बूथ विकसित किया गया था।

A booth for Plasma Arc cutting had been developed for S.S cutting training of welder.



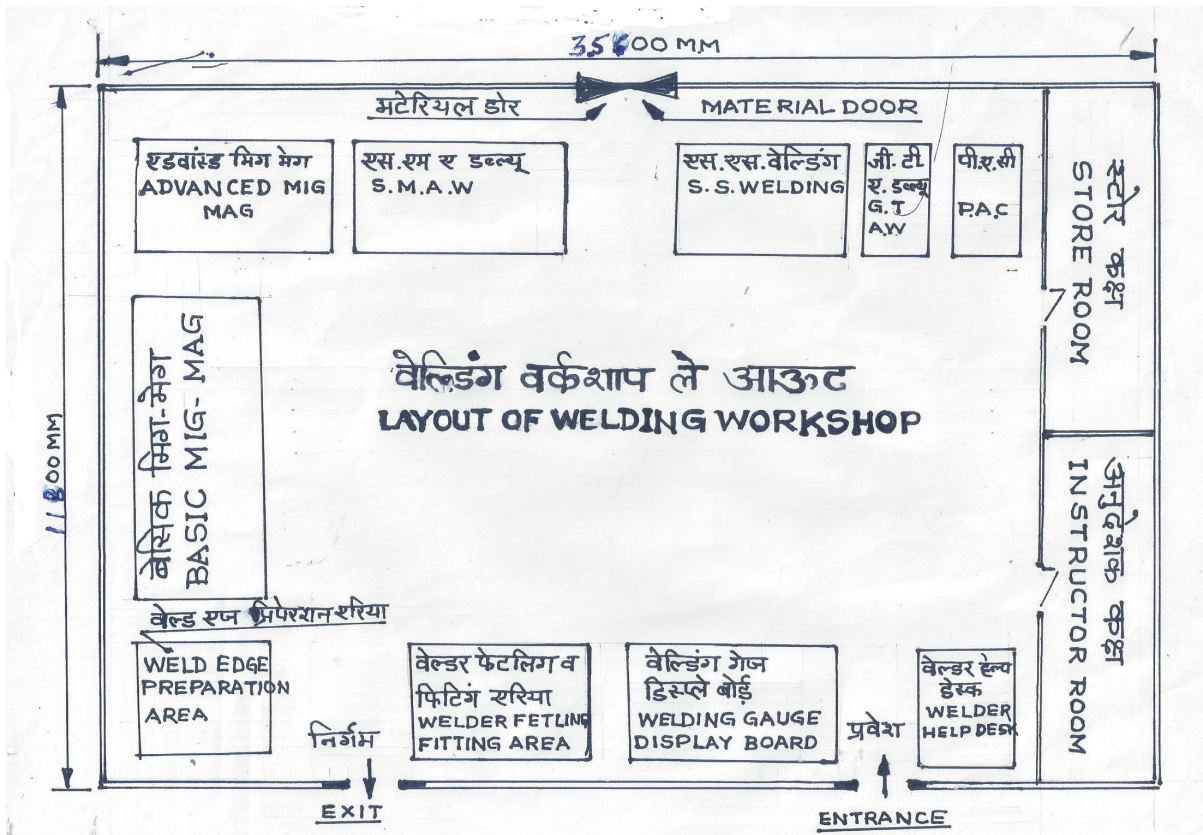
द्विभाषी फ्लेक्स बोर्ड विकसित किए गए जो वेल्डिंग और संबद्ध प्रक्रिया के लिए उपयोगी जानकारी प्रदान करते हैं।

Bilingual flex boards developed which provides useful information for welding and allied process.



वेल्ड परीक्षण प्रयोगशाला

“Weld testing laboratory”



प्रशिक्षण की मुख्य विशेषता

Salient Feature Of Training

- ❖ सिद्धांत: प्रैक्टिकल = 30:70 वेल्डर के लिए ।
- ❖ व्यक्ति के लिए व्यावहारिक प्रशिक्षण और उसका मूल्यांकन।
- ❖ Theory: Practical = 30:70 for welders.
- ❖ Practical training for individual and its evaluation.

प्रशिक्षुओं और उनके ग्रेडेशन का मूल्यांकन

Evaluation Of Trainees And Their Gradation

- ❖ अंतिम ग्रेड के आवंटन के लिए प्रशिक्षुओं का दो तरह से मूल्यांकन किया जाएगा ।
- ❖ थ्योरी वेटेज -20% और प्रैक्टिकल वेटेज - 80% ।
- ❖ The trainees will be evaluated in two ways for allotment of final grade
- ❖ Theory weightage -20% & Practical weightage - 80%

वेल्डर का ग्रेड –

Grade Of Welders –

ए - 80% और अधिक, बी - 65% से 79%, सी - 50% से 64%

A - 80% and above B - 65% to 79% C - 50% to 64%

जानकारी पृष्ठ Information Page

भोपाल रेलवे स्टेशन जंक्शन से कोच फैक्ट्री कोलोनी (आरआरडब्ल्यूआई)

हर 15 मिनट की बस (एस आर - 8) उपलब्ध है।

In every 15 minute bus (SR-8) available from Bhopal railway station Jn.
To Coach Factory Colony (RRWI)



आरआरडब्ल्यूआई भोपाल पहुंचने के लिए गूगल मैप के लिए क्यूआर कोड (स्कैन)
QR CODE (SCAN) FOR Google Map to reach RRWI Bhopal

